

Durethan TP130-031 900116

PA 6, 30 % Glasfasern, Spritzguss, verbesserte Schlagzähigkeit, leichtfließend

ISO Formmassenbezeichnung: ISO 16396-PA6-I,GF30,GHR,S10-090

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Richtwert	
				spritzfrisch	konditioniert
Rheologische Eigenschaften					
C Verarbeitungsschwindung, parallel	60x60x2; 600 bar	%	ISO 294-4	0.25	
C Verarbeitungsschwindung, senkrecht	60x60x2; 600 bar	%	ISO 294-4	0.7	
Nachschwindung, parallel	60x60x2; 120 °C; 4 h	%	ISO 294-4	0.05	
Nachschwindung, senkrecht	60x60x2; 120 °C; 4 h	%	ISO 294-4	0.1	
Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)					
C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	9000	
C Bruchspannung	5 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	165	
C Bruchdehnung	5 mm/min	%	ISO 527-1,-2	4.1	
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	100	100
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	85	85
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	15	10
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	11	12
Izod-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1U	90	
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	15	20
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	11	11
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178-A	8300	
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178-A	255	
Randfaserdehnung bei Höchstkraft	2 mm/min	%	ISO 178-A	6.6	
3.5 % - Biegespannung	2 mm/min	MPa	ISO 178-A	235	
Thermische Eigenschaften					
C Formbeständigkeitstemperatur	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	206	
C Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	150	
Sonstige Eigenschaften (23 °C)					
C Wasseraufnahme (Gleichgewichtswert)	23 °C; 50 % r.F.	%	ISO 62	2.13	
Herstellbedingungen für Probekörper					
C Spritzgießen-Massetemperatur		°C	ISO 294	270	
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	80	
Verarbeitungsempfehlungen					
Trocknungstemperatur Trockenlufttrockner		°C	-	80	
Trocknungszeit Trockenlufttrockner		h	-	2-6	
Restfeuchtigkeit		%	nach Karl Fischer	0.03-0.12	
Massetemperatur (T _{min} - T _{max})		°C	-	260-280	
Werkzeugtemperatur		°C	-	80-100	

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350.



Durethan TP130-031 900116

Haftungsausschluss

Haftungsklausel für Versuchsprodukte

Es handelt sich um ein Versuchsprodukt, dessen Entwicklung noch nicht abgeschlossen ist. Endgültige Aussagen über Typkonformität, Verarbeitungsfähigkeit, Langzeiterprobung unter verschiedenen Bedingungen oder sonstige produktions- und anwendungstechnische Parameter können daher nicht gemacht werden. Jegliche Verwendung des Versuchsprodukts erfolgt außerhalb unserer Verantwortung. Die angegebenen Werte wurden, wenn nicht ausdrücklich anders angegeben, an genormten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt. Die Angaben sind als unverbindliche Anhaltswerte anzusehen, nicht aber als Richtwerte oder verbindliche Mindestwerte. Bitte beachten Sie, dass die Eigenschaften durch die Werkzeuggestaltung, die Verarbeitungsbedingungen und durch die Einfärbung unter Umständen erheblich beeinflusst werden können. Die Vermarktung und dauerhafte Belieferung mit diesem Material ist nicht gewährleistet und kann jederzeit eingestellt werden. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Verarbeitungshinweise

Bei der Verarbeitung können unter den empfohlenen Verarbeitungsbedingungen geringe Mengen Spaltprodukte abgegeben werden. Gemäß Sicherheitsdatenblatt ist die Einhaltung der angegebenen Arbeitsplatzgrenzwerte durch ausreichende Absaugung und Belüftung am Arbeitsplatz sicherzustellen, um Gesundheit und Wohlbefinden der Maschinenbediener nicht zu beeinträchtigen. Die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen dürfen nicht wesentlich überschritten werden, um eine stärkere partielle Zersetzung des Polymeren und Abspaltung von flüchtigen Zersetzungsprodukten zu vermeiden. Da überhöhte Temperaturen meist auf Bedienfehler oder Störungen in den Heizsystemen zurückzuführen sind, ist diesbezüglich besondere Sorgfalt und Kontrolle notwendig.

Konditionierung

Konditionierung in Anlehnung an ISO 1110 (70 °C; 62 % r. F.)

LANXESS DEUTSCHLAND GMBH | D - 50569 KÖLN

© LANXESS Deutschland GmbH

