

# Durethan T40 000000

PA 6I, unverstärkt, Spritzguss, Extrusion

ISO Formmassenbezeichnung: ISO 16396-PA 6I,,GT,S12-030

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Richtwert	
				spritzfrisch	konditioniert
Rheologische Eigenschaften					
Verarbeitungsschwindung, parallel	150x105x3; 270 °C / WZ 80 °C; 500 bar	%	i.A. ISO 2577	0.53	
Verarbeitungsschwindung, senkrecht	150x105x3; 270 °C / WZ 80 °C; 500 bar	%	i.A. ISO 2577	0.49	
Nachschwindung, parallel	150x105x3; 100 °C; 4 h	%	i.A. ISO 2577	0.13	
Nachschwindung, senkrecht	150x105x3; 100 °C; 4 h	%	i.A. ISO 2577	0.09	
Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)					
C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	3300	3000
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	110	90
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	6.0	5.0
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m²	ISO 179-1eU	N	N
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m²	ISO 179-1eU	N	N
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m²	ISO 179-1eA	< 10	< 10
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m²	ISO 179-1eA	< 10	< 10
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-40 °C	kJ/m²	ISO 179-1eA	< 10	< 10
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m²	ISO 180-1A	< 10	< 10
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-40 °C	kJ/m²	ISO 180-1A	< 10	< 10
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178-A	3000	3000
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178-A	150	130
Randfaserdehnung bei Höchstkraft	2 mm/min	%	ISO 178-A	7.0	5.0
3.5 % - Biegespannung	2 mm/min	MPa	ISO 178-A	105	110
Kugeldruckhärte		N/mm²	ISO 2039-1	160	145
Thermische Eigenschaften					
C Formbeständigkeitstemperatur	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	105	
C Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	115	
Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	125	
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 <sup>-4</sup> /K	ISO 11359-1,-2	0.7	
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, senkrecht	23 bis 55 °C	10 <sup>-4</sup> /K	ISO 11359-1,-2	0.8	
C Brennverhalten UL 94	1.5 mm	Klasse	UL 94	V-2	
C Brennverhalten UL 94	0.75 mm	Klasse	UL 94	V-2	
Glühdrahtprüfung (GWFI)	2.0 mm	°C	IEC 60695-2-12	960	
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	125	
Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)					
C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	4.3	4.6
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	3.8	4.0
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	400	480
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	900	1100
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ohm·m	IEC 60093	1E13	1E13
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ohm	IEC 60093	1E15	1E15
C Elektrische Durchschlagfestigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	25	28



## Durethan T40 000000

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Richtwert
C Vergleichszahl zur Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	spritzfrisch 600 konditioniert
<b>Sonstige Eigenschaften (23 °C)</b>				
C Wasseraufnahme (Sättigungswert)	Wasser bei 23 °C	%	ISO 62	6.0
C Wasseraufnahme (Gleichgewichtswert)	23 °C; 50 % r.F.	%	ISO 62	2.0
C Dichte		kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183	1180
Schüttdichte		kg/m <sup>3</sup>	ISO 60	700
<b>Herstellbedingungen für Probekörper</b>				
C Spritzgießen-Masstemperatur		°C	ISO 294	270
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	80
<b>Verarbeitungsempfehlungen</b>				
Trocknungstemperatur Trockenlufttrockner		°C	-	80
Trocknungszeit Trockenlufttrockner		h	-	2-6
Restfeuchtigkeit		%	nach Karl Fischer	0.03-0.12
Masstemperatur (Tmin - Tmax)		°C	-	260-280
Werkzeugtemperatur		°C	-	80-100

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350.



## Durethan T40 000000

---

### Haftungsausschluss

#### Haftungsklausel für Handelsprodukte

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

#### Prüfwerte

Die angegebenen Werte wurden, wenn nicht ausdrücklich anders angegeben, an genormten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt. Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht aber als verbindliche Mindestwerte. Bitte beachten Sie, dass die Eigenschaften durch die Werkzeuggestaltung, die Verarbeitungsbedingungen und durch die Einfärbung unter Umständen erheblich beeinflusst werden können.

#### Verarbeitungshinweise

Bei der Verarbeitung können unter den empfohlenen Verarbeitungsbedingungen geringe Mengen Spaltprodukte abgegeben werden. Gemäß Sicherheitsdatenblatt ist die Einhaltung der angegebenen Arbeitsplatzgrenzwerte durch ausreichende Absaugung und Belüftung am Arbeitsplatz sicherzustellen, um Gesundheit und Wohlbefinden der Maschinenbediener nicht zu beeinträchtigen. Die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen dürfen nicht wesentlich überschritten werden, um eine stärkere partielle Zersetzung des Polymeren und Abspaltung von flüchtigen Zersetzungsprodukten zu vermeiden. Da überhöhte Temperaturen meist auf Bedienfehler oder Störungen in den Heizsystemen zurückzuführen sind, ist diesbezüglich besondere Sorgfalt und Kontrolle notwendig.

#### Konditionierung

Konditionierung in Anlehnung an ISO 1110 (70 °C; 62 % r. F.)

**LANXESS DEUTSCHLAND GMBH** | D - 50569 KÖLN

© LANXESS Deutschland GmbH

