

# Durethan ECOBKV40H2.0 901510

PA 6, 40 % Glasfasern, Spritzguss, wärmostabilisiert, 100% Recycling-GF entsprechend ecoloop-Zertifikat EC-2021-EL-079

ISO Formmassenbezeichnung: ISO 16396-PA 6,GF40,GHR,S14-120

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Richtwert	
				spritzfrisch	konditioniert
<b>Rheologische Eigenschaften</b>					
Verarbeitungsschwindung, parallel	150x105x3; 280 °C / WZ 80 °C; 400 bar	%	i.A. ISO 2577	0.16	
Verarbeitungsschwindung, senkrecht	150x105x3; 280 °C / WZ 80 °C; 400 bar	%	i.A. ISO 2577	0.85	
Nachschwindung, parallel	150x105x3; 120 °C; 4 h	%	i.A. ISO 2577	0.03	
Nachschwindung, senkrecht	150x105x3; 120 °C; 4 h	%	i.A. ISO 2577	0.07	
<b>Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)</b>					
C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	11900	7800
C Bruchspannung	5 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	195	130
C Bruchdehnung	5 mm/min	%	ISO 527-1,-2	3.0	6.0
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU	95	90
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU	85	70
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA	15	20
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180-1A	18	24
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180-1A	13	11
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178-A	11200	7300
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178-A	310	200
Randfaserdehnung bei Höchstkraft	2 mm/min	%	ISO 178-A	4.0	5.0
3.5 % - Biegespannung	2 mm/min	MPa	ISO 178-A	305	170
<b>Thermische Eigenschaften</b>					
C Schmelztemperatur	10 °C/min	°C	ISO 11357-1,-3	222	
C Formbeständigkeitstemperatur	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	200	
C Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	215	
Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	> 200	
C Brennverhalten UL 94	1.5 mm	Klasse	UL 94	HB	
Glühdrahtprüfung (GWFI)	2.0 mm	°C	IEC 60695-2-12	650	
<b>Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)</b>					
C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	4.0	10
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	4.0	5.0
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	50	2500
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	150	1200
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ohm·m	IEC 60093	1E13	1E09
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ohm	IEC 60093	1E14	1E10
C Elektrische Durchschlagfestigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	40	35
C Vergleichszahl zur Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	400	
<b>Sonstige Eigenschaften (23 °C)</b>					
C Wasseraufnahme (Sättigungswert)	Wasser bei 23 °C	%	ISO 62	6.0	
C Wasseraufnahme (Gleichgewichtswert)	23 °C; 50 % r.F.	%	ISO 62	1.8	
C Dichte		kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183	1460	

## Herstellbedingungen für Probekörper



## Durethan ECOBKV40H2.0 901510

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Richtwert
C Spritzgießen-Massetemperatur		°C	ISO 294	spritzfrisch 280 konditioniert
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	80
<b>Verarbeitungsempfehlungen</b>				
Trocknungstemperatur Trockenlufttrockner		°C	-	80
Trocknungszeit Trockenlufttrockner		h	-	2-6
Restfeuchtigkeit		%	nach Karl Fischer	0.03-0.12
Massetemperatur (Tmin - Tmax)		°C	-	270-290
Werkzeugtemperatur		°C	-	80-120

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350.



## Durethan ECOBKV40H2.0 901510

---

### Haftungsausschluss

#### Haftungsklausel für Handelsprodukte

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

#### Prüfwerte

Die angegebenen Werte wurden, wenn nicht ausdrücklich anders angegeben, an genormten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt. Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht aber als verbindliche Mindestwerte. Bitte beachten Sie, dass die Eigenschaften durch die Werkzeuggestaltung, die Verarbeitungsbedingungen und durch die Einfärbung unter Umständen erheblich beeinflusst werden können.

#### Verarbeitungshinweise

Bei der Verarbeitung können unter den empfohlenen Verarbeitungsbedingungen geringe Mengen Spaltprodukte abgegeben werden. Gemäß Sicherheitsdatenblatt ist die Einhaltung der angegebenen Arbeitsplatzgrenzwerte durch ausreichende Absaugung und Belüftung am Arbeitsplatz sicherzustellen, um Gesundheit und Wohlbefinden der Maschinenbediener nicht zu beeinträchtigen. Die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen dürfen nicht wesentlich überschritten werden, um eine stärkere partielle Zersetzung des Polymeren und Abspaltung von flüchtigen Zersetzungsprodukten zu vermeiden. Da überhöhte Temperaturen meist auf Bedienfehler oder Störungen in den Heizsystemen zurückzuführen sind, ist diesbezüglich besondere Sorgfalt und Kontrolle notwendig.

#### Konditionierung

Konditionierung in Anlehnung an ISO 1110 (70 °C; 62 % r. F.)

**LANXESS DEUTSCHLAND GMBH** | D - 50569 KÖLN

© LANXESS Deutschland GmbH

