

Durethan AKV30XTS2 901510

PA 66, 30 % Glasfasern, Spritzguss, wärmestabilisiert, hochtemperaturstabilisiert, verbesserte Oberflächenqualität

ISO Formmassenbezeichnung: ISO 16396-PA 66+PA 6-I,GF30,GHR,S14-100

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Richtwert ¹	
				spritzfrisch	konditioniert
Rheologische Eigenschaften					
C Verarbeitungsschwindigkeit, parallel	60x60x2	%	ISO 294-4	0.35	
C Verarbeitungsschwindigkeit, senkrecht	60x60x2	%	ISO 294-4	0.7	
Nachschwindung, parallel	60x60x2	%	ISO 294-4	0.1	
Nachschwindung, senkrecht	60x60x2	%	ISO 294-4	0.18	
Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)					
C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	10000	6500
C Bruchspannung	5 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	190	120
C Bruchdehnung	5 mm/min	%	ISO 527-1,-2	3	7.5
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	60	95
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	50	45
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	<10	12
C Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	<10	<10
Izod-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1U	50	75
Izod-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-1U	50	50
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	<10	12
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178-A	9500	6500
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178-A	280	195
Randfaserdehnung bei Höchstkraft	2 mm/min	%	ISO 178-A	3.8	6.5
3.5 % - Biegespannung	2 mm/min	MPa	ISO 178-A	270	160
C Durchstoß-Maximalkraft	23 °C	N	ISO 6603-2	750	920
C Durchstoß-Maximalkraft	-30 °C	N	ISO 6603-2	700	715
C Durchstoß-Arbeit	23 °C	J	ISO 6603-2	2.4	3.8
C Durchstoß-Arbeit	-30 °C	J	ISO 6603-2	2.2	2.1
Kugeldruckhärte		N/mm ²	ISO 2039-1	225	
Thermische Eigenschaften					
C Schmelztemperatur	10 °C/min	°C	ISO 11357-1,-3	260	
C Formbeständigkeitstemperatur	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	235	
C Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	250	
Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	235	
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.23	
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, senkrecht	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.9	
Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)					
C Vergleichszahl zur Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	600	
Sonstige Eigenschaften (23 °C)					
C Wasseraufnahme (Sättigungswert)	Wasser bei 23 °C	%	ISO 62	6.3	
C Dichte		kg/m ³	ISO 1183	1380	
Schüttdichte		kg/m ³	ISO 60	630	
Herstellbedingungen für Probekörper					
C Spritzgießen-Massetemperatur		°C	ISO 294	290	



Durethan AKV30XTS2 901510

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Richtwert ¹
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	spritzfrisch 80 konditioniert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trocknungstemperatur Trockenlufttrockner		°C	-	80
Trocknungszeit Trockenlufttrockner		h	-	2-6
Restfeuchtigkeit		%	nach Karl Fischer	0.03-0.12
Massetemperatur (Tmin - Tmax)		°C	-	270-290
zulässige Verweilzeit bei Tmax		min	-	<5
Werkzeugtemperatur		°C	-	80-100

Hinweise

1 Typische Eigenschaften: Nicht als Spezifikationen anzusehen

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350.



Durethan AKV30XTS2 901510

Haftungsausschluss

Haftungsklausel für Versuchsprodukte

Es handelt sich um ein Versuchsprodukt, dessen Entwicklung noch nicht abgeschlossen ist. Endgültige Aussagen über Typkonformität, Verarbeitungsfähigkeit, Langzeiterprobung unter verschiedenen Bedingungen oder sonstige produktions- und anwendungstechnische Parameter können daher nicht gemacht werden. Jegliche Verwendung des Versuchsprodukts erfolgt außerhalb unserer Verantwortung. Die angegebenen Werte wurden, wenn nicht ausdrücklich anders angegeben, an genormten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt. Die Angaben sind als unverbindliche Anhaltswerte anzusehen, nicht aber als Richtwerte oder verbindliche Mindestwerte. Bitte beachten Sie, dass die Eigenschaften durch die Werkzeuggestaltung, die Verarbeitungsbedingungen und durch die Einfärbung unter Umständen erheblich beeinflusst werden können. Die Vermarktung und dauerhafte Belieferung mit diesem Material ist nicht gewährleistet und kann jederzeit eingestellt werden. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Verarbeitungshinweise

Bei der Verarbeitung können unter den empfohlenen Verarbeitungsbedingungen geringe Mengen Spaltprodukte abgegeben werden. Gemäß Sicherheitsdatenblatt ist die Einhaltung der angegebenen Arbeitsplatzgrenzwerte durch ausreichende Absaugung und Belüftung am Arbeitsplatz sicherzustellen, um Gesundheit und Wohlbefinden der Maschinenbediener nicht zu beeinträchtigen. Die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen dürfen nicht wesentlich überschritten werden, um eine stärkere partielle Zersetzung des Polymeren und Abspaltung von flüchtigen Zersetzungsprodukten zu vermeiden. Da überhöhte Temperaturen meist auf Bedienfehler oder Störungen in den Heizsystemen zurückzuführen sind, ist diesbezüglich besondere Sorgfalt und Kontrolle notwendig.

Konditionierung

Konditionierung in Anlehnung an ISO 1110 (70 °C; 62 % r. F.)

© Envalior Deutschland GmbH | DE 50569 KÖLN | Deutschland

