

Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej według Rozporządzenia (WE) 1907/2006 (REACH)

Data ostatniej aktualizacji: 1/17/2022

Wersja poprzednia z dnia: 11/6/2020



SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu:

Nazwa handlowa produktu: Kalama* K-FLEX* 850P
Numer produktu producenta: FLEX850P
Numer rejestracyjny REACH: Mieszaniny
Inne sposoby identyfikacji: Niedostępne

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane:

Zalecane wykorzystanie: Środek zmiękczający (plastyfikator). Przewidziane zastosowania zostały wymienione w Załączniku.
Niezalecane wykorzystanie: Nie określono

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki:

Producent/dostawca: Emerald Kalama Chemical B.V.
Havennr. 4322 - Montrealweg 15
3197 KH Rotterdam-Botlek - HOLLANDIA
Telefon: +31 88 888 0512/-0509
kflex.emea@emeraldmaterials.com
e-mail: product.compliance@emeraldmaterials.com

Więcej informacji na temat niniejszej karty:

1.4. Numer telefonu alarmowego:

ChemTel (24 godz./dzień): 1-800-255-3924 (w Stanach Zjednoczonych),
+1-813-248-0585 (poza Stanami Zjednoczonymi).

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny:

Klasyfikacja produktu zgodnie z Rozporządzeniem (WE) 1272/2008 (CLP), zmienione:

Stwarzające zagrożenie dla środowiska wodnego, przewlekłe, kategorii 3, H412

Więcej informacji na temat H (zagrożenia) (EC 1272/2008) można znaleźć w rozdziale 2.2.

2.2. Elementy oznakowania:

Oznaczenia produktu na etykietach zgodnie z Rozporządzeniem (WE) 1272/2008 (CLP), zmienione:

Piktogramy wskazujące rodzaj zagrożenia: Nie dotyczy

Słowo ostrzegawcze: Nie dotyczy

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia:
H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Zwroty wskazujące środki ostrożności:
P273 Unikać uwolnienia do środowiska.

Informacje uzupełniające: Karta charakterystyki dostępna na żądanie.

Zwroty wskazujące środki ostrożności zostały wymienione zgodnie z Globalnie Zharmonizowanym Systemem Klasyfikacji i Oznakowania Chemikaliów Narodów Zjednoczonych (GHS) — Załącznik III i wytycznych ECHA dotyczących oznakowania i pakowania. Przepisy obowiązujące w poszczególnych krajach/regionach mogą określać, które zwroty są wymagane na etykiecie produktu. Szczegółowe informacje znajdują się na etykiecie.

2.3. Inne zagrożenia:

Kryteria PBT/vPvB: Produkt nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych określonych dla substancji PBT oraz vPvB.

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego: Brak dokładnych informacji.

Inne zagrożenia: brak dodatkowych informacji

Dodatkowe informacje toksykologiczne zamieszczono w rozdziale 11.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

3.2. Mieszanki:

<u>Nr CAS</u>	<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Ciężar %</u>	<u>Klasyfikacja</u>	<u>Zwroty H</u>
0027138-31-4	Dibenzoestan glikolu dipropylenowego	20-<25	Aquatic Chronic 3	H412
0000540-84-1	2,2,4-trimethylpentane	0.1-<0.3	Aquatic Acute 1- Aquatic Chronic 1- Asp. Tox. 1- Flam. Liq. 2- Skin Irrit. 2- STOT SE 3 NE	H225-304-315-336-400-410
<u>Nr CAS</u>	<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Nr rejestracyjny REACH</u>	<u>Numer WE/Listy</u>	
0027138-31-4	Dibenzoestan glikolu dipropylenowego	01-2119529241-49-0002	248-258-5	
0000540-84-1	2,2,4-trimethylpentane	Zanieczyszczenie	208-759-1	
<u>Nr CAS</u>	<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Współczynnik M</u>	<u>SCLs</u>	<u>ATE</u>
0027138-31-4	Dibenzoestan glikolu dipropylenowego	Nie dotyczy	N/E	Niedostępne
0000540-84-1	2,2,4-trimethylpentane	1	N/E	Niedostępne

Więcej informacji na temat H (zagrożenia) (EC 1272/2008) można znaleźć w rozdziale 16.

Uwagi: Dibenzoestan glikolu dipropylenowego: <25%.

Podane ilości są standardowe i nie stanowią specyfikacji. Pozostałe składniki są zastrzeżone, bezpieczne i/lub obecne w ilościach poniżej limitów podlegających zgłoszeniu.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy:

Ogólne: Jeśli podrażnienie lub inne objawy występują lub utrzymują się w wyniku dowolnej formy ekspozycji, należy wyprowadzić poszkodowaną osobę z obszaru pracy. Wezwać lekarza/zapewnić opiekę medyczną.

Po kontakcie z oczami: Jeżeli jakkolwiek substancja dostanie się do oczu, oczy należy natychmiast przemyć wodą. Jeżeli objawy nie ustępują, należy skontaktować się z lekarzem.

Po kontakcie ze skórą: Dokładnie umyć zanieczyszczone miejsce dużą ilością wody z mydłem. Jeżeli objawy nie ustępują, należy skontaktować się z lekarzem.

Po narażeniu przez drogi oddechowe: Wyprowadzić osobę poszkodowaną na świeże powietrze. Jeżeli objawy nie ustępują, należy wezwać pomoc lekarską.

Po narażeniu przez przewód pokarmowy: Nie wywoływać wymiotów. Osobie nieprzytomnej nie wolno niczego podawać doustnie. Jamę ustną należy przepłukać wodą. Należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Środki ochrony pracowników służb pierwszej pomocy: Nosić odpowiednią odzież i sprzęt ochrony osobistej.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia:

Podrażnienie. Nadmierny kontakt z substancją może zaostrzyć istniejące problemy skórne. Dodatkowe informacje zamieszczono w rozdziale 11.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym:

Leczyć objawowo.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze:

Odpowiednie środki: Stosować rozpyloną wodę, proszki gaśnicze ABC, pianę lub dwutlenek węgla. Woda lub piana może powodować spienianie. Za pomocą wody należy schładzać pojemniki znajdujące się w pobliżu źródła ognia. Za pomocą rozpylonej wody można również przemieścić pozostałości substancji (np. rozlanej) z dala od źródeł ognia.

Środki nieodpowiednie: Nieznana.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną:

Niestandardowe zagrożenia pożarem/wybuchem: Produkt nie jest klasyfikowany jako substancja stwarzająca niebezpieczeństwo pożaru, jednakże produkt jest palny. Jeżeli zamknięty w pojemniku produkt zostanie wystawiony na działanie ekstremalnie wysokiej temperatury, pojemnik może zostać rozerwany ze względu na wzrost ciśnienia.

Niebezpieczne produkty spalania: Podczas pożaru, zapłonu lub rozkładu substancji są wydzielane środki drażniące lub toksyczne. Dodatkowe informacje zamieszczono w rozdziale 10 (10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu).

5.3. Informacje dla straży pożarnej:

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

Należy nosić pełnotwarzowy samodzielny aparat oddechowy (SCBA) z regulacją nadciśnienia (lub z innym trybem nadciśnienia) i atestowaną odzież ochronną. Personel bez odpowiedniego zabezpieczenia dróg oddechowych powinien opuścić teren, aby uniknąć silnej ekspozycji na szkodliwe gazy będące wynikiem spalania lub rozkładu. W zamkniętych lub źle wentylowanych pomieszczeniach należy nosić aparat SCBA podczas sprzątania bezpośrednio po pożarze, jak również podczas działań gaśniczych.

Dodatkowe informacje zamieszczono w rozdziale 9.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych:

Patrz rozdział 8, aby uzyskać zalecenia dotyczące stosowania sprzętu ochrony osobistej. W razie rozsypania w zamkniętej przestrzeni, przewietrzyc. Wyeliminować źródła zapłonu.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska:

Nie splukiwać cieczy do kanalizacji ściekowej, instalacji wodnych ani do wód powierzchniowych.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia:

Uniemożliwić rozprzestrzenianie się substancji poprzez usypanie bariery z piasku, ziemi lub innego niepalnego materiału. Nosić odpowiednią odzież i sprzęt ochrony osobistej. Związać rozlany produkt za pomocą substancji obojętnej. Umieścić w oznakowanym, zamkniętym pojemniku; przechowywać w bezpiecznym miejscu aż do usunięcia. Zmienić zabrudzoną odzież i wyprać przed ponownym użyciem.

6.4. Odniesienia do innych sekcji:

Informacje o stosowaniu środków ochrony osobistej znajdują się w rozdziale 8; informacje o utylizacji odpadów znajdują się w rozdziale 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania:

Podobnie jak w przypadku pracy z innymi środkami chemicznymi, należy stosować odpowiednie procedury laboratoryjne/ bezpieczeństwa. W pobliżu pojemnika z produktem nie można ciąć, przebijać ani spawać. Po wykorzystaniu produktu należy dokładnie się umyć. Przed posiłkiem, paleniem lub skorzystaniem z toalety zawsze należy się umyć. Stosować w miejscach o dobrej wentylacji. Unikać kontaktu z oczami. Unikać powtarzającego się lub długotrwałego kontaktu ze skórą. Unikać wdychania aerozoli, mgły, substancji rozpylonej, wyziewów lub oparów. Zabrania się picia, próbowania, połykania i spożywania produktu. Wyprać zabrudzoną odzież przed ponownym użyciem. W miejscu pracy należy zapewnić miejsca do przemywania oczu i natryski awaryjne.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności:

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu o dobrej wentylacji. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, iskiei i otwartego ognia. Produkt powinien być przechowywany z dala od substancji niekompatybilnych (patrz rozdział 10). Nie przechowywać w otwartych, nieoznakowanych lub źle oznakowanych pojemnikach. Nieużywany produkt należy przechowywać w zamkniętych pojemnikach. Takich pojemników nie należy używać ponownie, jeżeli nie zostały one odpowiednio wyczyszczone i odnowione. Puste pojemniki, w których składowano produkt, zawierają jego pozostałości, które stwarzają zagrożenie. Środki zmiękczające powodują rozmiękczenie tworzyw sztucznych, w związku z tym nie mogą być one transportowane w systemach rur wykonanych z tych tworzyw.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe:

Więcej informacji na temat specjalnych środków zarządzania ryzykiem można znaleźć w załączniku do tej karty charakterystyki substancji niebezpiecznej (scenariusze narażenia).

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli:

Wartości graniczne narażenia w miejscu pracy (OEL):

Nazwa chemiczna	OELV UE	IOELV UE	ACGIH - TWA/Ceiling	ACGIH - STEL
Dibenzoestan glikolu dipropylenowego	N/E	N/E	N/E	N/E
2,2,4-trimethylpentane	N/E	N/E	300 ppm TWA (octane)	N/E
Nazwa chemiczna	Polska OEL			
Dibenzoestan glikolu dipropylenowego	N/E			
2,2,4-trimethylpentane	1000 mg/m ³ TWA, 1800 mg/m ³ STEL			

N/E (B.D.) – brak danych (brak limitów ekspozycji substancji dla danego kraju/regionu/organizacji)

Najwyższe dopuszczalne poziomy narażenia ludzi na substancję (DNEL):

Dibenzoestan glikolu dipropylenowego

Populacji	Drugi kontaktu	Natychmiast (miejscowe)	Natychmiast (ogólnoustrojowe)	Z opóźnieniem (miejscowe)	Z opóźnieniem (ogólnoustrojowe)
-----------	----------------	-------------------------	-------------------------------	---------------------------	---------------------------------

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

Populacji	Drogi kontaktu	Natychmiast (miejscowe)	Natychmiast (ogólnoustrojowe)	Z opóźnieniem (miejscowe)	Z opóźnieniem (ogólnoustrojowe)
Pracownicy Pracownicy	Wdychanie Skórne	N/E N/E	35,08 mg/m ³ 170 mg/kg masy ciała/ dzień	N/E N/E	8,8 mg/m ³ 10 mg/kg masy ciała/ dzień
Populacji ogólnej Populacji ogólnej	Wdychanie Skórne	N/E N/E	8,7 mg/m ³ 80 mg/kg masy ciała/ dzień	N/E N/E	8,69 mg/m ³ 0,22 mg/kg masy ciała/ dzień
Populacji ogólnej	Doustnie	N/E	80 mg/kg masy ciała/ dzień	N/E	5 mg/kg masy ciała/dzień

Przewidywane stężenie bez żadnego efektu (PNECs):

Dibenzoesan glikolu dipropylenowego

Przedziałach	PNEC
Woda słodka	3,7 ug/L
Osad w wodzie słodkiej	1,49 mg/kg dw; 0,323 mg/kg ww
Woda morską	0,37 ug/L
Osad w wodzie morskiej	0,149 mg/kg dw; 0,0323 mg/kg ww
Okresowe uwalnianie	37 ug/L
Gleba	1 mg/kg ww
Oczyszczalnia ścieków	10 mg/L
Doustnie	333 mg/kg żywności

N/E (B.D.) – brak danych; N/A – nie dotyczy (niewymagane); mc. – masa ciała; sm. – sucha masa; mm – mokra masa.

8.2. Kontrola narażenia:

Kontrola techniczna: Należy zawsze zapewnić skuteczną wentylację ogólną, a w razie potrzeby także lokalną wentylację wywiewną, aby odprowadzać substancję rozpyloną, aerozole, wyziewy, mgłę i opary z otoczenia pracowników, chroniąc ich przed częstym wdychaniem. Wentylacja musi być odpowiednia, aby utrzymać powietrze w miejscu pracy poniżej limitów ekspozycji podanych w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Indywidualne środki ochrony, takie jak indywidualny sprzęt ochronny:

Ochrona oczu/twarzy: Nosić ochronę oczu.

Ochrona dłoni: Unikać kontaktu ze skórą przy mieszaniu i pracy z produktem. Nosić nieprzepuszczalne rękawice chemoodporne. Jeżeli praca wymaga częstego kontaktu z produktem lub zanurzania w nim rąk, używać rękawic ochronnych o czasie przepuszczalności powyżej 240 minut (klasa 5 lub wyższa). Jeżeli praca wymaga sporadycznego kontaktu z produktem (np. podczas rozpryskiwania), zaleca się korzystanie z rękawic o czasie przepuszczalności 10 minut lub powyżej (klasa 1 lub wyższa). Rękawice muszą być zgodne ze specyfikacjami rozporządzenia (UE) 2016/425G oraz normy EN 374. Przydatność i wytrzymałość rękawic zależy od sposobu użytkowania (np. częstotliwość i czas trwania kontaktu, praca z innymi środkami chemicznymi, wytrzymałość i odporność chemiczna materiałów, z których wykonano rękawice). Aby uzyskać więcej informacji na temat wyboru odpowiedniego materiału, należy skontaktować się z producentem rękawic ochronnych.

Ochrona skóry i ciała: Należy postępować zgodnie z procedurami laboratoryjnymi/bezpieczeństwa oraz nosić ubranie ochronne: fartuch laboratoryjny, okulary i rękawice ochronne.

Ochrona dróg oddechowych: Jeżeli zapewniona jest odpowiednia wentylacja, ochrona dróg oddechowych nie jest konieczna. W razie niedostatecznej wentylacji należy nosić odpowiedni sprzęt ochrony dróg oddechowych.

Dodatkowe informacje: W miejscu pracy zaleca się zainstalowanie miejsc do przemywania oczu i przyszniców bezpieczeństwa.

Kontrola ekspozycji dla ochrony środowiska: Patrz rozdział 6 i 12.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych:

Stan skupienia:	Płyn
Kolor:	Bezbarwny do jasnożółtego
Zapach:	Lekki zapach
Próg węchowej wyczuwalności:	Niedostępne
Temperatura topnienia/zamarzania:	12 °C (54 °F)
Temperatura wrzenia °C:	>330 °C @ 760 mm Hg (ekstrapolowane)
Temperatura wrzenia °F:	>626 °F @ 760 mm Hg (ekstrapolowane)
Palność materiałów:	Niepalny
Dolna i górna granica wybuchowości:	LEL: Niedostępne UEL: Niedostępne
Temperatura zapłonu:	193°C (379°F) ASTM D-92
Temperatura samozapłonu:	Niedostępne
Temperatura rozkładu:	Niedostępne
pH:	Niedostępne

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

Lepkość kinematyczna:	66 mm ² /s @ 25°C
Rozpuszczalność w wodzie:	Nieistotna
Współczynnik podziału n-oktanol/woda (wartość współczynnika log):	>3-<4
Prężność par:	0,0000238 mm Hg @ 25°C (ekstrapolowane)
Gęstość lub gęstość względna:	1.14
Względna gęstość pary:	Cięższy od powietrza
Charakterystyka cząsteczek:	Nie dotyczy
Procent lotności:	1.7%
Lotny związek organiczny (VOC):	1.7% ASTM D2369
Napięcie powierzchniowe:	45 dynes/cm @ 25°C (ASTM D1331)

Podane ilości są standardowe i nie stanowią specyfikacji.

9.2. Inne informacje:

Informacje dotyczące klas zagrożenia fizycznego:

Właściwości wybuchowości: Nie jest wybuchowy

Właściwości utleniania: Nie utlenia się

Inne właściwości bezpieczeństwa:

Szybkość parowania: Wolniej niż octan n-butylu

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność:

Nieznana.

10.2. Stabilność chemiczna:

Produkt jest stabilny.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji:

Niebezpieczna polimeryzacja nie występuje.

10.4. Warunki, których należy unikać:

Nadmierne ciepło i źródła zapłonu.

10.5. Materiały niezgodne:

Unikać kontaktu z silnymi kwasami, zasadami i utleniaczami. Unikać kontaktu z fenolami.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu:

Dwutlenek węgla, tlenek węgla i węglowodory.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

Toksyczność ostra: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane). ATEmix (doustnie) = >4 000 - <5 000 mg/kg. ATEmix (skóra) = >2 000 mg/kg. ATEmix (wdych.) = >200 mg/l/4 h.

<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Wdychanie LC50</u>	<u>Gatunek</u>	<u>Spożycie LD50</u>	<u>Gatunek</u>	<u>Skóra LD50</u>	<u>Gatunek</u>
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	>200 mg/L (aerozole, 4 godziny, bez śmiertelności)	Szczur/dorosły	3914 mg/kg	Szczur/dorosły	>2000 mg/kg	Szczur/dorosły
2,2,4-trimethylpentane	>33,52 mg/L (4 hours)	Szczur/dorosły	>5000 mg/kg	Szczur/dorosły	>2000 mg/kg	Królik/dorosły

Działanie żrące/drażniące na skórę: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane).

<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Podrażnienie skóry</u>	<u>Gatunek</u>
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	Nie drażniące (OECD 404)	Królik/dorosły
2,2,4-trimethylpentane	Drażniący	Królik/dorosły

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane).

<u>Nazwa chemiczna</u>	<u>Podrażnienie oczu</u>	<u>Gatunek</u>
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	Nie drażniące (OECD 405)	Królik/dorosły
2,2,4-trimethylpentane	Nie drażniące	Królik/dorosły

Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane).

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

Nazwa chemiczna
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego
2,2,4-trimethylpentane

Uczulenie skóry
Nie uczula (OECD 406)
Nie uczula

Gatunek
Świnka morska/dorosły
Świnka morska/dorosły

Rakotwórczość: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane).

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane). DIBENZOESAN GLIKOLU DIETYLENOWEGO: Badania in vitro nie wykazały działania mutagennego. DIBENZOESAN GLIKOLU DIPROPYLENOWEGO: Badania in vitro nie wykazały działania mutagennego.

Szkodliwe działanie na rozrodczość: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane). DIBENZOESAN GLIKOLU DIETYLENOWEGO: Badania na zwierzętach wykazują NOAEL (poziom niewywołujący dających się zaobserwować szkodliwych skutków) dla toksyczności matczynej wynoszący 1 000 mg/kg na dzień i toksyczności płodowej wynoszący 500 mg/kg na dzień (szczur). DIBENZOESAN GLIKOLU DIPROPYLENOWEGO: Toksyczność reprodukcyjna, 2-pokoleniowe badania na szczurach, doustnie: NOAEL (poziom niewywołujący dających się zaobserwować szkodliwych skutków) 500 mg/kg masy ciała na dzień. Toksyczność rozwojowa, doustnie, szczur: NOAEL 500 mg/kg masy ciała na dzień. Prenatalna toksyczność rozwojowa, droga pokarmowa, królik (OECD 414): NOAEL 1000 mg/kg masy ciała na dzień (toksyczność dla matki); NOAEL 500 mg/kg masy ciała na dzień (toksyczność rozwojowa zarodka/płodu).

Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT)-narażenie jednorazowe: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane).

Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT)-narażenie cykliczne: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane). DIBENZOESAN GLIKOLU DIETYLENOWEGO: W 13-tygodniowych badaniach żywieniowych na szczurach w dawce 2 500 mg/kg masy ciała/dzień zaobserwowano zmniejszenie masy ciała i wpływ na krew, śledzionę i jelito ślepe, dla których następowała pełna remisja w ciągu 4 tygodni po narażeniu. NOAEL (poziom niewywołujący dających się zaobserwować szkodliwych skutków), doustnie, szczur - 1 000 mg/kg masy ciała/dzień. DIBENZOESAN GLIKOLU DIPROPYLENOWEGO: Podczas 13-tygodniowych badań na szczurach zaobserwowano spadek masy ciała i wpływ na wątrobę, śledzionę i jelito ślepe przy dawce 2500 mg/kg masy ciała/dzień, dla których następowała pełna remisja w ciągu 4 tygodni po narażeniu. NOAEL (poziom niewywołujący dających się zaobserwować szkodliwych skutków), doustnie, szczur - 1000 mg/kg masy ciała/dzień.

Zagrożenie spowodowane aspiracją: Niesklasyfikowany (nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych w oparciu o dostępne dane).

Inne informacje na temat toksyczności: Brak dodatkowych informacji.

Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg narażenia:

Ogólne: Należy zachować ostrożność, stosując zapobiegawczo sprzęt ochronny i przestrzegać procedur eksploatacji, aby ograniczyć ekspozycję.

Oczy: Może powodować podrażnienia oczu.

Skóra: Długotrwały lub wielokrotny kontakt może powodować podrażnienia skóry.

Wdychanie: Wysokie stężenie par powstających na skutek podgrzewania, parowania lub rozpylania może powodować podrażnienia układu oddechowego oraz błon śluzowych.

Połknięcie: Szkodliwy w przypadku połknięcia. Połknięcie może powodować podrażnienia.

11.2. Informacje o innych zagrożeniach

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego: Brak dokładnych informacji.

Inne informacje: Brak dodatkowych informacji.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność:

Nazwa chemiczna	Gatunek	Ostre	Ostre	Przewlekłe
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	Ryby	LC50 3.7 mg/L (96 godzin)	LC50 >3 mg/L(96 godzin)	N/E
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	Bezkręgowce	EL50 19.3 mg/L (48 godzin)	N/E	NOEC 2.2 mg/L (21 dni) (średnia geometryczna mierzone)
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego	Glony	EL50 4.9 mg/L (72 godzin)	EL50 3.6 mg/L(96 godzin)	NOELR 1 mg/L/0.46 mg/L(72 hours/96 hours)
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego 2,2,4-trimethylpentane	Drobnoustrojów Ryby	NOEC >100 mg/L (3 godzin) LC50 0.11 mg/L (96 godzin)	LL50 18.4 mg/L(96 godzin)	NOELR 0.82 mg/L (28 dni) (w przeliczeniu)
2,2,4-trimethylpentane 2,2,4-trimethylpentane	Bezkręgowce Glony	EC50 0.4 mg/L (48 godzin) EL50 2.943 mg/L (biomass) (72 godzin) (w przeliczeniu)	EC50 2.4 mg/L(48 godzin) N/E	NOELR 1 mg/L (21 dni) NOELR 0.658 mg/L (biomass)(72 godzin) (w przeliczeniu)

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu:

Na podstawie danych dotyczących podobnych substancji oczekuje się, że produkt łatwo ulega degradacji.

Nazwa chemiczna	Biodegradacja
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego 2,2,4-trimethylpentane	Łatwo ulega biodegradacji (OECD 301B) Ulega biodegradacji

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

12.3. Zdolność do bioakumulacji:

Nie należy spodziewać się bioakumulacji.

Nazwa chemiczna
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego
2,2,4-trimethylpentane

Współczynnik biokoncentracji (BCF)
<200 L/kg
N/E

Log Kow
3.9 (20°C)
4.08

12.4. Mobilność w glebie:

Brak dokładnych informacji.

Nazwa chemiczna
Dibenzoesan glikolu dipropylenowego
2,2,4-trimethylpentane

Mobilność w glebie (Koc/Kow)
3981 @ 20°C
N/E

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB:

Produkt nie spełnia kryteriów klasyfikacyjnych określonych dla substancji PBT oraz vPvB.

12.6. Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego:

Brak dokładnych informacji.

12.7. Inne szkodliwe skutki działania:

Brak dodatkowych informacji.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów:

Niewykorzystana zawartość pojemników powinna zostać zutyliзована (spalanie) zgodnie z lokalnymi i krajowymi przepisami. Utylizacja pojemników powinna przebiegać zgodnie z przepisami lokalnymi i krajowymi. Należy zlecić to zadanie autoryzowanej i wyspecjalizowanej do tego celu firmie.

Patrz rozdział 8, aby uzyskać zalecenia dotyczące stosowania sprzętu ochrony osobistej.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Informacje zamieszczone poniżej mają na celu uzupełnić dokumentację. Mogą również stanowić dodatek do informacji zawartych na opakowaniu. Na opakowaniu może znajdować się inna etykieta, w zależności od daty produkcji. Co więcej, w zależności od ilości opakowań wewnętrznych i instrukcji pakowania opakowanie może się różnić zgodnie z innymi, specjalnymi przepisami.

14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID: Nie dotyczy

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN:

Brak regulacji – aby uzyskać więcej informacji, patrz list przewozowy

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:

Klasa zagrożenia DOT (USA): Nie dotyczy

Klasa zagrożenia TDG (Kanada): Nie dotyczy

Klasa zagrożenia ADR/RID/ADN (Europa): Nie dotyczy

Kodeks IMDG (ocean) - klasa zagrożenia: Nie dotyczy

Klasa zagrożenia ICAO/IATA (powietrze): Nie dotyczy

Określenie „Nie dotyczy” dla klasy zagrożenia wskazuje na brak przepisów dotyczących transportu.

14.4. Grupa pakowania: Nie dotyczy

14.5. Zagrożenia dla środowiska:

Zanieczyszczenie środowiska morskiego: Nie dotyczy

Substancje niebezpieczne (USA): Nie dotyczy

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:

Nie dotyczy

14.7. Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

Nie dotyczy

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Europa REACH (EC) 1907/2006: Stosowane związki są rejestrowane, zwolnione z konieczności rejestracji lub w inny sposób zgodne. Rozporządzenie REACH UE odnosi się wyłącznie do substancji wyprodukowanych w UE lub importowanych do UE. Firma Emerald Kalama Chemical spełniła swoje obowiązki wynikające z rozporządzenia REACH UE. Informacje zawarte w rozporządzeniu REACH UE w odniesieniu do tego produktu zostały przedstawione jedynie w celach informacyjnych. Każdy podmiot prawny może mieć inne obowiązki wynikające z rozporządzenia REACH UE, w zależności od swojej pozycji w łańcuchu dostaw. Zgodność Emerald z innym rozporządzeniem REACH nie oznacza automatycznego ujęcia dalszych użytkowników z siedzibą w UE. W przypadku materiałów wytwarzanych poza UE, oficjalnie zgłoszony importer jest zobowiązany zapoznać się ze swoimi obowiązkami wynikającymi z rozporządzenia oraz je spełnić.

Autoryzacja/ograniczenia użycia UE: Nie dotyczy

Inne informacje UE: brak dodatkowych informacji

Przepisy krajowe: brak dodatkowych informacji

Substancje zarejestrowane zgodnie z:

<u>Przepis</u>	<u>Status</u>
Australijski wykaz chemikaliów przemysłowych (AICC):	Y
Canadian Domestic Substance List (DSL) (Kanadyjska lista substancji krajowych):	Y
Canadian Non-Domestic Substance List (NDSL) (Kanadyjska lista substancji pozakrajowych):	N
China Inventory of Existing Chemical Substances (EINECS) (Europejski wykaz istniejących substancji chemicznych):	Y
Europejski wykaz WE (EINECS, ELINCS, NLP):	Y
Japan Existing and New Chemical Substances (ENCS) (Japoński wykaz istniejących i nowych substancji chemicznych):	N
Japan Industrial Safety and Health Law (ISHL)(Japoński BHP i prawa Zdrowia):	Y
Korean Existing and New Chemical Substances (KECL) (Koreański wykaz istniejących i badanych substancji chemicznych):	Y
New Zealand Inventory of Chemicals (NZIoC) (Nowozelandzki wykaz substancji chemicznych):	Y
Philippines Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS) (Filipiński wykaz chemikaliów i substancji chemicznych):	Y
Taiwan Inventory of Existing Chemicals (Tajwański wykaz istniejących substancji chemicznych):	Y
Amerykańska ustawa o kontroli substancji toksycznych (TSCA) (lista produktów aktywnych na rynku):	Y

"Tak" (Y) oznacza, że wszystkie celowe dodane komponenty znajdują się na danej liście lub są w inny sposób zgodne z danym rozporządzeniem. "N" oznacza, że dla jednego lub więcej komponentów: 1) brak danych w publicznie dostępnym wykazie (lub nie znajdują się na AKTYWNEJ liście związków chemicznych TSCA USA); 2) brak dostępnych informacji; 3) komponent nie został omówiony. "Tak" (Y) w przypadku Nowej Zelandii może oznaczać, że istnieje standard kwalifikacji w odniesieniu do komponentów w tym produkcie.

UK REACH: Ponieważ Wielka Brytania formalnie opuściła Unię Europejską, rozporządzenie UE REACH [(WE) 1907/2006] nie ma już bezpośredniego zastosowania w Wielkiej Brytanii. Informacje dotyczące zgodności z brytyjskim rozporządzeniem REACH można znaleźć w karcie charakterystyki sformatowanej pod kątem brytyjskich przepisów REACH.

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego:

Przeprowadzono ocenę bezpieczeństwa chemicznego substancji lub jej mieszaniny.

SEKCJA 16: Inne informacje

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia (H) w sekcji Kompozycja (Sekcja 3):

H225	Wysoce łatwopalna ciecz i pary.
H304	Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H336	Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.
H400	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
H410	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
H412	Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Powód aktualizacji: Zmiany w sekcjach: 1, Format karty charakterystyki (Rozporządzenie (UE) 2020/878)

Metoda oceny dla klasyfikacji mieszanin: Metoda obliczania, Podejście przekrojowe

Legenda:

* : Znak towarowy należący do Emerald Kalama Chemical, LLC.

ACGIH: Amerykańskie Zrzeszenie Państwowych Higienistów Pracy

ATE: Oszacowaną toksyczność ostrą

EU OELV: W artość graniczna narażenia w miejscu pracy (UE)

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

EU IOELV: Orientacyjna wartość graniczna narażenia w miejscu pracy (UE)

N/A: Nie dotyczy

N/E (B.D.) : Brak danych

SCL: Specyficzne stężenie graniczne

STEL: W artości graniczna dla ekspozycji krótkotrwałej

TWA: Średnia ważona wzgl. czasu (ekspozycja w ciągu ośmiogodzinnego dnia pracy)

Odpowiedzialność użytkowników/Zrzeczenie się odpowiedzialności:

Przedstawione informacje są oparte na naszej aktualnej wiedzy, a ich zadaniem jest wyłącznie charakterystyka produktu w zakresie zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska. Z tego względu nie wolno ich traktować jako gwarancji jakichkolwiek określonych cech produktu. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za uznanie wspomnianych informacji za przydatne i odpowiednie lub nie.

Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej przygotował:

Product Compliance Department

Emerald Kalama Chemical, LLC

1499 SE Tech Center Place, Suite 300

Vancouver, WA 98683

Stany Zjednoczone

Załącznik

Scenariusze narażenia

Informacji o substancjach:

Nazwa substancji: Dibenzoesan glikolu dipropylenowego.

Nr EC 248-258-5 / Nr CAS 27138-31-4

Numer rejestracyjny REACH: 01-2119529241-49-0002

Lista scenariuszy narażenia:

ES1: Produkcja i zastosowanie jako ciecz procesowa/nośna.

ES2: Przygotowanie.

ES3: Zastosowanie przemysłowe klejów i środków uszczelniających.

ES4: Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie klejów i środków uszczelniających.

ES5: Zastosowanie przemysłowe lakierów i farb.

ES6: Zastosowanie profesjonalne lakierów i farb.

ES7: Zastosowanie konsumenckie lakierów i farb.

ES8: Zastosowanie przemysłowe dodatków do środków smarnych.

ES9: Zastosowanie profesjonalne dodatków do środków smarnych.

ES10: Zastosowanie przemysłowe jako plastyfikator.

ES11: Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie jako plastyfikator.

ES12: Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie jako nośnik artykułów chemii rolnej.

ES13: Zastosowanie profesjonalne w laboratoriach.

ES14: Zastosowanie konsumenckie w kosmetykach i produktach do higieny osobistej.

ES15: Dystrybucja i przechowywanie.

Uwagi ogólne:

Dibenzoesan glikolu dipropylenowego (DPGDB) jest używany głównie jako półprodukt chemiczny w zastosowaniach przemysłowych. Najbardziej prawdopodobnymi drogami narażenia ludzi (pracowników) na działanie dibenzoesanu glikolu dipropylenowego (DPGDB) są wdychanie lub kontakt ze skórą. Pracownicy są narażeni na kontakt z substancją w środowisku przemysłowym, w którym substancja jest używana jako półprodukt chemiczny. Ponieważ tego typu działania wykonuje się głównie w układach zamkniętych, ogólny stopień narażenia jest dość niski. Dibenzoesan glikolu dipropylenowego jest cieczą niehydrofobową i ulega łatwo biodegradacji.

Scenariusze narażenia (1): Produkcja i zastosowanie jako ciecz procesowa/nośna

1. Scenariusze narażenia (1)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Produkcja i zastosowanie jako ciecz procesowa/nośna

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU3, SU8, SU9, SU10

Kategoria procesu (PROC): PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC14, PROC15

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC1 (ESVOC SpERC 1.1.v1)

Wykaz nazw przyczynowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC1 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w procesie zamkniętym bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC6 Operacje kalandrowania. Przetwarzanie dużych, odsłoniętych powierzchni w podwyższonej temperaturze, np. kalandrowanie tkanin, gumy lub papieru.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC14 Tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, grudkowanie, granulowanie. Obejmuje obróbkę mieszaniny i/lub substancji do określonego kształtu w celu dalszego zastosowania.

PROC15 Stosowanie, jako odczynniki laboratoryjne. Zastosowanie substancji w małej skali laboratoryjnej (poniżej lub 1 l lub 1 kg w miejscu pracy).

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC1 Wytworzenie substancji.

Dalsze informacje:

Produkcja substancji lub jej zastosowanie jako półproduktu lub środka chemicznego w procesie technologicznym, lub jako odczynnika ekstrakcyjnego. Obejmuje to recykling/odzysk, transport materiałów, przechowywanie, obsługę i załadunek (w tym statki morskie/barki, pojazdy drogowe/szynowe i kontenery do przewozu luzem).

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytocznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.

Stan fizyczny: ciecz.

Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 23167 kg/dzień.

Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 6950 ton/rok.

Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 1.

Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: 300 dni/rok.

Zastosowanie/uwalnianie ciągle.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: $\geq 18\,000$ m³/dzień (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.

Kategoria zastosowania: 55: Inne.

Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,00005 (ESVOC SpERC 1.1.v1).

Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,00003 (ESVOC SpERC 1.1.v1).

Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,0001 (ESVOC SpERC 1.1.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).

Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: ≥ 2000 m³/dzień (standardowe miasto).

zaczunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.

Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.00364 mg/L	0.983	
Osad w wodzie słodkiej	0.318 mg/kg ww	0.983	
Woda morska	0.000369 mg/L	0.996	
Osad w wodzie morskiej	0.0322 mg/kg ww	0.996	
Gleba	0.237 mg/kg ww	0.237	

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Oczyszczalnia ścieków	0.0346 mg/L	0.00346	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Zastosowanie/uwalnianie ciągłe. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 23167 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M_{SpERC} * (1 - E_{er-SpERC} * F_{release-SpERC}) / DF_{SpERC}) / DF_{SpERC} >= (M_{site} * (1 - E_{er-site}) * F_{release-site}) / DF_{site}$$

- M_{SpERC} = natężenie użycia substancji w SpERC
- E_{er-SpERC} = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC
- F_{release-SpERC} = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC
- DF_{SpERC} = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki
- M_{site} = natężenie użycia substancji w lokalizacji
- E_{er-site} = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji
- DF_{site} = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki

Scenariusze narażenia (2): Przygotowanie

1. Scenariusze narażenia (2)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Przygotowanie

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU10

Kategoria procesu (PROC): PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC14, PROC15

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC2, ERC3 (ESVOC SpERC 2.2.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC1 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w procesie zamkniętym bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC6 Operacje kalandrowania. Przetwarzanie dużych, odsłoniętych powierzchni w podwyższonej temperaturze, np. kalandrowanie tkanin, gumy lub papieru.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC14 Tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, grudkowanie, granulowanie. Obejmuje obróbkę mieszaniny i/lub substancji do określonego kształtu w celu dalszego zastosowania.

PROC15 Stosowanie, jako odczynniki laboratoryjne. Zastosowanie substancji w małej skali laboratoryjnej (poniżej lub 1 l lub 1 kg w miejscu pracy).

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego

(ERC):

ERC2 Formułacja w mieszaninę.

ERC3 Formułacja do stałej matrycy.

Dalsze informacje:

Przygotowanie, pakowanie i przepakowywanie substancji i jej mieszanin w partiach lub w cyklu ciągłym, łącznie z przechowywaniem, transportem materiałów, mieszaniem, pakowaniem i obsługą na małą i dużą skalę.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytocznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

Stan fizyczny: ciecz.

Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 34767 kg/dzień.

Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 10430 ton/rok.

Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 1.

Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: 300 dni/rok.

Zastosowanie/uwalnianie ciągle.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m3/dzień (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.

Kategoria zastosowania: 55: Inne.

Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,0025 (ESVOC SpERC 2.2.v1).

Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,00002 (ESVOC SpERC 2.2.v1).

Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,0001 (ESVOC SpERC 2.2.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).

Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m3/dzień (standardowe miasto).

zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.

Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.00364 mg/L	0.983	
Osad w wodzie słodkiej	0.318 mg/kg ww	0.983	
Woda morska	0.000369 mg/L	0.996	
Osad w wodzie morskiej	0.0322 mg/kg ww	0.996	
Gleba	0.294 mg/kg ww	0.294	
Oczyszczalnia ścieków	0.0346 mg/L	0.00346	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Zastosowanie/uwalnianie ciągle. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 34767 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M\text{SpERC} * (1 - E\text{er-SpERC} * F\text{release-SpERC})/D\text{FSpERC})/D\text{FSpERC} >= (M\text{site} * (1 - E\text{er-site} * F\text{release-site})/D\text{Fsite})$$

– MSpERC = natężenie użycia substancji w SpERC

– Eer-SpERC = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC

– Frelease-SpERC = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC

– DF-SpERC = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki

– Msite = natężenie użycia substancji w lokalizacji

– Eer-site = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji

– DFsite = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki

Scenariusze narażenia (3): Zastosowanie przemysłowe klejów i środków uszczelniających

1. Scenariusze narażenia (3)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie przemysłowe klejów i środków uszczelniających

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU3

Kategoria procesu (PROC): PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC5 (FEICA SpERC 5.2a.v1)

Wykaz nazw przyczynowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC1 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w procesie zamkniętym bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.
PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.
PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.
PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.
PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.
PROC7 Napylanie przemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i rozszkwałów.
PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, przesywanie, workowanie.
PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem). Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.
PROC10 Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Obejmuje stosowanie farb, powłok, zmywaczy, klejów, środków czyszczących na powierzchni przy potencjalnym narażeniu wynikającym z rozlania.
PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.
PROC14 Tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, grudkowanie, granulowanie. Obejmuje obróbkę mieszaniny i/lub substancji do określonego kształtu w celu dalszego zastosowania.

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC5 Zastosowanie w obiekcie przemysłowym prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu.

Dalsze informacje:

Obejmuje zastosowanie przemysłowe w klejach (środki uszczelniające itd.), łącznie z narażeniem w trakcie użytkowania (w tym odbiór materiałów, przechowywanie, przygotowanie i transport luzem i półluzem, nakładanie natryskowe, wałkiem, powlekanie, przez zanurzenie) oraz mycie i konserwację wyposażenia.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.

Stan fizyczny: ciecz.

Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 51295 kg/dzień.

Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 11285 ton/rok.

Fracja tonażu UE używanego w danym regionie: 1.

Fracja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: <=220 dni/rok.

Zastosowanie/uwalnianie ciągłe.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m³/dzień (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.

Kategoria zastosowania: 55: Inne.

Fracja uwalniana z procesu do powietrza: 0,2 (FEICA SpERC 5.2a.v1).

Fracja uwalniana z procesu do ścieków: 0 (FEICA SpERC 5.2a.v1).

Fracja uwalniana z procesu do gleby: 0 (FEICA SpERC 5.2a.v1).

Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wypływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby:

Oczyszczanie emisji do powietrza — typowa sprawność usuwania zanieczyszczeń wynosi 80%.

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).

Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m³/dzień (standardowe miasto).

zaczekowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.

Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródełowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000202 mg/L	0.0546	
Osad w wodzie słodkiej	0.0176 mg/kg ww	0.0546	
Woda morska	0.000025 mg/L	0.0676	
Osad w wodzie morskiej	0.00218 mg/kg ww	0.0676	
Gleba	0.998 mg/kg ww	0.998	
Oczyszczalnia ścieków	0 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Zastosowanie/uwalnianie ciągle. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 51295 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Oczyszczanie emisji do powietrza — typowa sprawność usuwania zanieczyszczeń wynosi 80%. Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M_{SpERC} * (1 - E_{er-SpERC} * F_{release-SpERC}) / DF_{SpERC}) / DF_{SpERC} >= (M_{site} * (1 - E_{er-site}) * F_{release-site}) / DF_{site}$$

- M_{SpERC} = natężenie użycia substancji w SpERC
- E_{er-SpERC} = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC
- F_{release-SpERC} = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC
- DF-SpERC = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki
- M_{site} = natężenie użycia substancji w lokalizacji
- E_{er-site} = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji
- DF_{site} = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki

Scenariusze narażenia (4): Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie klejów i środków uszczelniających

1. Scenariusze narażenia (4)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie klejów i środków uszczelniających

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU21, SU22

Kategoria produktu (PC): PC1

Kategoria procesu (PROC): PROC2, PROC3, PROC5, PROC8a, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8c, ERC8f, ERC10a, ERC11a (FEICA SpERC 8c.1b.v1)

Kategoria wyrobów (AC): AC8

Wykaz nazw przyczynowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie i ważenie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC10 Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Obejmuje stosowanie farb, powłok, zmywaczy, klejów, środków czyszczących na powierzchni przy potencjalnym narażeniu wynikającym z rozlania.

PROC11 Napylenie nieprzemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8c Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (w pomieszczeniach).

ERC8f Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (na zewnątrz).

ERC10a Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (na zewnątrz).

ERC11a Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (w pomieszczeniach).

Dalsze informacje:

Obejmuje zastosowanie profesjonalne i prywatne w klejach (środki uszczelniające itd.), łącznie z narażeniem w trakcie użytkowania (w tym odbiór

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

materiałów, przechowywanie, przygotowanie i transport luzem i półluzem, nakładanie natryskowe, wałkiem, powlekkarką, przez zanurzenie) oraz mycie i konserwację wyposażenia.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.

Stan fizyczny: ciecz.

Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 3050 ton/rok.

Fracja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.

Fracja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,002.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.

Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m³/dzień (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.

Kategoria zastosowania: 55: Inne.

Fracja uwalniana z procesu do powietrza: 0 (FEICA SpERC 8c.1b.v1).

Fracja uwalniana z procesu do ścieków: 0,009 (FEICA SpERC 8c.1b.v1).

Fracja uwalniana z procesu do gleby: 0 (FEICA SpERC 8c.1b.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).

Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m³/dzień (standardowe miasto).

zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37

(4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.

Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródełowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000276 mg/L	0.0747	
Osad w wodzie słodkiej	0.0241 mg/kg ww	0.0747	
Woda morska	0.0000324 mg/L	0.0877	
Osad w wodzie morskiej	0.00283 mg/kg ww	0.0877	
Gleba	0.0117 mg/kg ww	0.0117	
Oczyszczalnia ścieków	0.000748 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (5): Zastosowanie przemysłowe lakierów i farb

1. Scenariusze narażenia (5)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie przemysłowe lakierów i farb

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU3

Kategoria procesu (PROC): PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC13

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC5 (ESVOC SpERC 4.3a.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC1 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w procesie zamkniętym bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC7 Napylenie przemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie.

PROC10 Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Obejmuje stosowanie farb, powłok, zmywaczy, klejów, środków czyszczących na powierzchni przy potencjalnym narażeniu wynikającym z rozlania.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC5 Zastosowanie w obiekcie przemysłowym prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu.

Dalsze informacje:

Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, lakiery, kleje itd.), łącznie z narażeniem w trakcie użytkowania (w tym odbiór materiałów, przechowywanie, przygotowanie i transport luzem i półluzem, nakładanie natryskowe, wałkiem, powlekarką, przez zanurzenie, przepływowe, strumieniowe stanowisko na liniach produkcyjnych i tworzenie powłoki) oraz mycie i konserwację wyposażenia.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.

Stan fizyczny: ciecz.

Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 9883 kg/dzień.

Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 2965 ton/rok.

Fracja tonażu UE używanego w danym regionie: 1.

Fracja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: 300 dni/rok.

Zastosowanie/uwalnianie ciągłe.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: $\geq 18\ 000$ m³/dzień (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.

Kategoria zastosowania: 55: Inne.

Fracja uwalniana z procesu do powietrza: 0,98 (ESVOC SpERC 4.3a.v1).

Fracja uwalniana z procesu do ścieków: 0,00007 (ESVOC SpERC 4.3a.v1).

Fracja uwalniana z procesu do gleby: 0 (ESVOC SpERC 4.3a.v1).

Miejscowe warunki i środki techniczne mające na celu zmniejszenie lub ograniczenie wypływów, emisji do powietrza i uwalniania do gleby:

Oczyszczanie emisji do powietrza — typowa sprawność usuwania zanieczyszczeń wynosi 90%.

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).

Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: ≥ 2000 m³/dzień (standardowe miasto).

zaczekowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.

Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródełowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.00362 mg/L	0.979	
Osad w wodzie słodkiej	0.316 mg/kg ww	0.979	
Woda morska	0.000367 mg/L	0.992	
Osad w wodzie morskiej	0.0321 mg/kg ww	0.992	
Gleba	0.874 mg/kg ww	0.874	
Oczyszczalnia ścieków	0.0344 mg/L	0.00344	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Zastosowanie/uwalnianie ciągłe. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 9883 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Oczyszczanie emisji do powietrza — typowa sprawność usuwania zanieczyszczeń wynosi 90%. Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M_{SpERC} * (1 - E_{er-SpERC} * F_{release-SpERC}) / DF_{SpERC}) / DF_{SpERC} >= (M_{site} * (1 - E_{er-site}) * F_{release-site}) / DF_{site}$$

- M_{SpERC} = natężenie użycia substancji w SpERC
- E_{er-SpERC} = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC
- F_{release-SpERC} = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC
- DF-SpERC = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki
- M_{site} = natężenie użycia substancji w lokalizacji
- E_{er-site} = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji
- DF_{site} = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki

Scenariusze narażenia (6): Zastosowanie profesjonalne lakierów i farb

1. Scenariusze narażenia (6)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie profesjonalne lakierów i farb

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU22

Kategoria procesu (PROC): PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC10, PROC11, PROC13, PROC19

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8c, ERC8f (ESVOC SpERC 8.3b.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie i ważenie.

PROC10 Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Obejmuje stosowanie farb, powłok, zmywaczy, klejów, środków czyszczących na powierzchni przy potencjalnym narażeniu wynikającym z rozlania.

PROC11 Napylanie nieprzemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

PROC19 Działania ręczne z bliskim kontaktem z substancją. Dotyczy czynności, w których można oczekiwać narażenia rąk i przedramion; nie stosuje się specjalnych środków kontroli narażenia z wyjątkiem środków ochrony osobistej.

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8c Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (w pomieszczeniach).

ERC8f Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (na zewnątrz).

Dalsze informacje:

Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, lakiery, kleje itd.), łącznie z narażeniem w trakcie użytkowania (w tym odbiór materiałów, przechowywanie, przygotowanie i transport luzem i półluzem, nakładanie natryskowe, wałkiem, pędzlem, powlekarką ręcznie lub w podobny sposób) oraz mycie i konserwację wyposażenia.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA)

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.

Stan fizyczny: ciecz.

Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 425 ton/rok.

Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.

Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,0005.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.

Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m³/dzień (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.

Kategoria zastosowania: 55: Inne.

Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,98 (ESVOC SpERC 8.3b.v1).

Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,01 (ESVOC SpERC 8.3b.v1).

Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,01 (ESVOC SpERC 8.3b.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).

Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m³/dzień (standardowe miasto).

zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.

Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000205 mg/L	0.0554	
Osad w wodzie słodkiej	0.0179 mg/kg ww	0.0554	
Woda morska	0.0000253 mg/L	0.0684	
Osad w wodzie morskiej	0.00221 mg/kg ww	0.0684	
Gleba	0.00688 mg/kg ww	0.00688	
Oczyszczalnia ścieków	0.0000289 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (7): Zastosowanie konsumenckie lakierów i farb

1. Scenariusze narażenia (7)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie konsumenckie lakierów i farb

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU21

Kategoria produktu (PC): PC9a, PC18

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8c, ERC8f, ERC10a, ERC11a (ESVOC SpERC 8.3c.v1)

Kategoria wyrobów (AC): AC8

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8c Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (w pomieszczeniach).
 ERC8f Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (na zewnątrz).
 ERC10a Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (na zewnątrz).
 ERC11a Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (w pomieszczeniach).

Dalsze informacje:

Obejmuje zastosowanie w powłokach (farby, lakiery, kleje itd.), łącznie z narażeniem w trakcie użytkowania (w tym transport produktu i jego przygotowanie, nakładanie pędzlem, natryskowe ręcznie lub w podobny sposób) oraz mycie i konserwację wyposażenia.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.
 Stan fizyczny: ciecz.
 Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 425 ton/rok.
 Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.
 Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,0005.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.
 Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m³/dzień (domyślnie).
 Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).
 Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.
 Kategoria zastosowania: 55: Inne.
 Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,985 (ESVOC SpERC 8.3c.v1).
 Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,01 (ESVOC SpERC 8.3c.v1).
 Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,005 (ESVOC SpERC 8.3c.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).
 Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m³/dzień (standardowe miasto).
 zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37

(4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.
 Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000205 mg/L	0.0554	
Osad w wodzie słodkiej	0.0179 mg/kg ww	0.0554	
Woda morska	0.0000253 mg/L	0.0684	
Osad w wodzie morskiej	0.00221 mg/kg ww	0.0684	
Gleba	0.00688 mg/kg ww	0.00688	
Oczyszczalnia ścieków	0.0000289 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze

ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (8): Zastosowanie przemysłowe dodatków do środków smarnych

1. Scenariusze narażenia (8)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie przemysłowe dodatków do środków smarnych

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU3, SU17

Kategoria procesu (PROC): PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC17, PROC20

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC4 (ESVOC SpERC 4.6a.v1)

Wykaz nazw przyczynowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC7 Napylenie przemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

PROC17 Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych w operacjach obróbki metali. Obejmuje procesy obróbki metali, w których smary są narażone na wysokie temperatury i tarcie, np. procesy walcowania/kształtowania, wiercenia i szlifowania metali itp.

PROC20 Stosowanie płynów funkcjonalnych w małych urządzeniach. Obejmuje napełnianie i opróżnianie systemów zawierających płyny funkcjonalne (w tym przenoszenie za pośrednictwem systemu zamkniętego) np. płyny termoprzewodzące i przewodzące ciśnienie; odbywa się w sposób rutynowy.

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC4 Zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej w obiekcie przemysłowym (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu).

Dalsze informacje:

Obejmuje użycie przygotowanych środków smarnych w układach zamkniętych i otwartych, łącznie z transportem, obsługą maszyn/silników i podobnych urządzeń, ponownym przerobem odrzuconych produktów, konserwacją wyposażenia i utylizacją ścieków/odpadów.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytocznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.

Stan fizyczny: ciecz.

Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 231500 kg/dzień.

Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 4630 ton/rok.

Fracja tonażu UE używanego w danym regionie: 1.

Fracja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.

Czas trwania i częstota zastosowania:

Liczba dni emisji: 20 dni/rok.

Zastosowanie/uwalnianie ciągłe.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: $\geq 18\,000$ m³/dzień (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.

Kategoria zastosowania: 55: Inne.

Fracja uwalniana z procesu do powietrza: 0,00003 (ESVOC SpERC 4.6a.v1).

Fracja uwalniana z procesu do ścieków: 0,000003 (ESVOC SpERC 4.6a.v1).

Fracja uwalniana z procesu do gleby: 0,001 (ESVOC SpERC 4.6a.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).

Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: ≥ 2000 m³/dzień (standardowe miasto).

zaczunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.

Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.00364 mg/L	0.983	
Osad w wodzie słodkiej	0.318 mg/kg ww	0.983	
Woda morska	0.000368 mg/L	0.996	
Osad w wodzie morskiej	0.0322 mg/kg ww	0.996	
Gleba	0.238 mg/kg ww	0.238	
Oczyszczalnia ścieków	0.0346 mg/L	0.00346	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Zastosowanie/uwalnianie ciągle. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 231500 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M_{SpERC} * (1 - E_{er-SpERC} * F_{release-SpERC}) / DF_{SpERC}) / DF_{SpERC} >= (M_{site} * (1 - E_{er-site}) * F_{release-site}) / DF_{site}$$

- M_{SpERC} = natężenie użycia substancji w SpERC
- E_{er-SpERC} = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC
- F_{release-SpERC} = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC
- DF-SpERC = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki
- M_{site} = natężenie użycia substancji w lokalizacji
- E_{er-site} = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji
- DF_{site} = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki

Scenariusze narażenia (9): Zastosowanie profesjonalne dodatków do środków smarnych

1. Scenariusze narażenia (9)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie profesjonalne dodatków do środków smarnych

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU22

Kategoria produktu (PC): PC24

Kategoria procesu (PROC): PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC20

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8a, ERC8d, ERC9b (ESVOC SpERC 9.6b.v1)

Wykaz nazw przyczynowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formulacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypywanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC10 Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Obejmuje stosowanie farb, powłok, zmywaczy, klejów, środków czyszczących na powierzchni przy potencjalnym narażeniu wynikającym z rozlania.

PROC11 Napylanie nieprzemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

PROC17 Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych w operacjach obróbki metali. Obejmuje procesy obróbki metali, w których smary są narażone na wysokie temperatury i tarcie, np. procesy walcowania/kształtowania, wiercenia i szlifowania metali itp.

PROC20 Stosowanie płynów funkcjonalnych w małych urządzeniach. Obejmuje napełnianie i opróżnianie systemów zawierających płyny funkcjonalne (w tym przenoszenie za pośrednictwem systemu zamkniętego) np. płyny termoprzewodzące i przewodzące ciśnienie; odbywa się w sposób rutynowy.

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8a Powszechne zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, w pomieszczeniach).

ERC8d Powszechne zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, na zewnątrz).

ERC9b Powszechne stosowanie płynu funkcjonalnego (na zewnątrz).

Dalsze informacje:

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

Obejmuje użycie przygotowanych środków smarnych w układach zamkniętych i otwartych, łącznie z transportem, obsługą silników i podobnych urządzeń, ponownym przerobem odrzuconych produktów, konserwacją wyposażenia i utylizacją zużytego oleju.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.

Stan fizyczny: ciecz.

Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 430 ton/rok.

Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.

Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,0005.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.

Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m³/dzień (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.

Kategoria zastosowania: 55: Inne.

Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,01 (ESVOC SpERC 9.6b.v1).

Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,01 (ESVOC SpERC 9.6b.v1).

Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,01 (ESVOC SpERC 9.6b.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).

Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m³/dzień (standardowe miasto).

zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37

(4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.

Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródełowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000205 mg/L	0.0554	
Osad w wodzie słodkiej	0.0179 mg/kg ww	0.0554	
Woda morska	0.0000253 mg/L	0.0684	
Osad w wodzie morskiej	0.00221 mg/kg ww	0.0684	
Gleba	0.00688 mg/kg ww	0.00688	
Oczyszczalnia ścieków	0.0000295 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (10): Zastosowanie przemysłowe jako plastyfikator

1. Scenariusze narażenia (10)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie przemysłowe jako plastyfikator

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU3

Kategoria procesu (PROC): PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC12, PROC13, PROC14

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC5 (ESVOC SpERC 4.21.v1)

Wykaz nazw przyczynowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC6 Operacje kalandrowania. Przetwarzanie dużych, odsłoniętych powierzchni w podwyższonej temperaturze, np. kalandrowanie tkanin, gumy lub papieru.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC12 Zastosowanie środków porotwórczych w wytwarzaniu pian.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

PROC14 Tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, grudkowanie, granulowanie. Obejmuje obróbkę mieszaniny i/lub substancji do określonego kształtu w celu dalszego zastosowania.

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC5 Zastosowanie w obiekcie przemysłowym prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu.

Dalsze informacje:

Przetwarzanie przygotowanych polimerów, łącznie z transportem materiałów, przenoszeniem dodatków (np. pigmenty, środki stabilizujące, wypełniacze, plastyfikatory itd.), prasowaniem, utwardzaniem i formowaniem, ponownym przerobem materiałów, przechowywaniem i powiązaną z tym konserwacją.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytocznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.

Stan fizyczny: ciecz.

Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 14917 kg/dzień.

Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 4475 ton/rok.

Fracja tonażu UE używanego w danym regionie: 1.

Fracja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: 300 dni/rok.

Zastosowanie/uwalnianie ciągłe.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: $\geq 18\,000$ m³/dzień (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 5/0: Wykorzystanie osobiste/domowe.

Kategoria zastosowania: 55: Inne.

Fracja uwalniana z procesu do powietrza: 0,002 (ESVOC SRC 4.21.v1).

Fracja uwalniana z procesu do ścieków: 0,00003 (ESVOC SpERC 4.21.v1).

Fracja uwalniana z procesu do gleby: 0,0001 (ESVOC SpERC 4.21.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).

Wydatność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: ≥ 2000 m³/dzień (standardowe miasto).

zaczynkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37

(4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.

Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000202 mg/L	0.0546	
Osad w wodzie słodkiej	0.0176 mg/kg ww	0.0546	
Woda morska	0.000025 mg/L	0.0676	
Osad w wodzie morskiej	0.00218 mg/kg ww	0.0676	
Gleba	0.988 mg/kg ww	0.988	
Oczyszczalnia ścieków	0 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Zastosowanie/uwalnianie ciągłe. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 14917 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M\text{SpERC} * (1 - E\text{er-SpERC} * F\text{release-SpERC})/D\text{FSpERC})/D\text{FSpERC} \geq (M\text{site} * (1 - E\text{er-site}) * F\text{release-site})/D\text{Fsite}$$

- MSpERC = natężenie użycia substancji w SpERC
- Eer-SpERC = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC
- Frelease-SpERC = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC
- DF-SpERC = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki
- Msite = natężenie użycia substancji w lokalizacji
- Eer-site = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji
- DFsite = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki

Scenariusze narażenia (11): Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie jako plastyfikator

1. Scenariusze narażenia (11)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie jako plastyfikator

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU21, SU22

Kategoria produktu (PC): PC32

Kategoria procesu (PROC): PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC20

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8c, ERC8f, ERC10a, ERC11a (ESVOC SpERC 8.21b.v1)

Kategoria wyrobów (AC): AC5, AC10, AC13

Wykaz nazw przyczynowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisje oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC10 Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Obejmuje stosowanie farb, powłok, zmywaczy, klejów, środków czyszczących na powierzchni przy potencjalnym narażeniu wynikającym z rozlania.

PROC11 Napylenie nieprzemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.

PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

PROC17 Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych w operacjach obróbki metali. Obejmuje procesy obróbki metali, w których smary są narażone na wysokie temperatury i tarcie, np. procesy walcowania/kształtowania, wiercenia i szlifowania metali itp.

PROC20 Stosowanie płynów funkcjonalnych w małych urządzeniach. Obejmuje napełnianie i opróżnianie systemów zawierających płyny funkcjonalne (w tym przenoszenie za pośrednictwem systemu zamkniętego) np. płyny termoprzewodzące i przewodzące ciśnienie; odbywa się w sposób rutynowy.

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8c Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (w pomieszczeniach).

ERC8f Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (na zewnątrz).

ERC10a Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (na zewnątrz).

ERC11a Powszechne zastosowanie wyrobów o niskim stopniu uwalniania (w pomieszczeniach).

Dalsze informacje:

Przetwarzanie przygotowanych polimerów, łącznie z transportem materiałów, prasowaniem i formowaniem, ponownym przerobem materiałów i powiązaną z tym konserwacją.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA)

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.

Stan fizyczny: ciecz.

Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 1210 ton/rok.

Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.

Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,0005.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.

Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m³/dzień (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.

Kategoria zastosowania: 55: Inne.

Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,98 (ESVOC SpERC 8.21b.v1).

Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0,01 (ESVOC SpERC 8.21b.v1).

Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,01 (ESVOC SpERC 8.21b.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).

Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m³/dzień (standardowe miasto).

zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.

Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.00021 mg/L	0.0568	
Osad w wodzie słodkiej	0.0184 mg/kg ww	0.0568	
Woda morska	0.0000258 mg/L	0.0698	
Osad w wodzie morskiej	0.00226 mg/kg ww	0.0698	
Gleba	0.00723 mg/kg ww	0.00723	
Oczyszczalnia ścieków	0.0000822 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (12): Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie jako nośnik artykułów chemii rolnej

1. Scenariusze narażenia (12)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie profesjonalne i konsumenckie jako nośnik artykułów chemii rolnej

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU21, SU22

Kategoria produktu (PC): PC8, PC27

Kategoria procesu (PROC): PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC11, PROC13

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8d (ECPA SpERC 8d.2.v1)

Wykaz nazw przyczynowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.
 PROC7 Napylenie przemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.
 PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie i ważenie.
 PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie.
 PROC11 Napylenie nieprzemysłowe. Techniki rozpylania w powietrzu, tj. dyspersja do powietrza (= atomizacja) przez np. sprężone powietrze, ciśnienie hydrauliczne lub wirowanie, stosowane do płynów i proszków.
 PROC13 Obróbka wyrobów poprzez zamaczanie i zalewanie.

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8d Powszechne zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, na zewnątrz).

Dalsze informacje:

Obejmuje użycie substancji na zewnątrz budynków jako dodatków do przygotowania produktów zabezpieczających instalacje przemysłowe przez użytkowników konsumenckich i profesjonalnych.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.
 Stan fizyczny: ciecz.
 Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 550 ton/rok.
 Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.
 Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,002.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.
 Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m3/dzień (domyślnie).
 Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).
 Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.
 Kategoria zastosowania: 55: Inne.
 Frakcja uwalniana z procesu do powietrza: 0,1 (EPCA SpERC 8d.2.v1).
 Frakcja uwalniana z procesu do ścieków: 0 (EPCA SpERC 8d.2.v1).
 Frakcja uwalniana z procesu do gleby: 0,9 (EPCA SpERC 8d.2.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejська oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).
 Wydajność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m3/dzień (standardowe miasto).
 zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.
 Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródełowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000202 mg/L	0.0546	
Osad w wodzie słodkiej	0.0176 mg/kg ww	0.0546	
Woda morska	0.000025 mg/L	0.0676	
Osad w wodzie morskiej	0.00218 mg/kg ww	0.0676	

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Gleba	0.00671 mg/kg ww	0.00671	
Oczyszczalnia ścieków	0 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (13): Zastosowanie profesjonalne w laboratoriach

1. Scenariusze narażenia (13)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie profesjonalne w laboratoriach

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU22

Kategoria procesu (PROC): PROC15

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8a, ERC9a (ESVOC SpERC 8.17.v1)

Wykaz nazw przyczynkowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC15 Stosowanie, jako odczynniki laboratoryjne. Zastosowanie substancji w małej skali laboratoryjnej (poniżej lub 1 l lub 1 kg w miejscu pracy).

Nazwa przyczynkowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8a Powszechne zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, w pomieszczeniach).

ERC9a Powszechne stosowanie płynu funkcjonalnego (w pomieszczeniach).

Dalsze informacje:

Użycie niewielkich ilości w otoczeniu laboratoryjnym, łącznie z transportem materiałów i myciem wyposażenia.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia pracowników

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.

Stan fizyczny: ciecz.

Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 120 ton/rok.

Fracja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.

Fracja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,0005.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.

Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m³/dzień (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.

Kategoria zastosowania: 55: Inne.

Fracja uwalniana z procesu do powietrza: 0,5 (ESVOC SpERC 8.17.v1).

Fracja uwalniana z procesu do ścieków: 0,5 (ESVOC SpERC 8.17.v1).

Fracja uwalniana z procesu do gleby: 0 (ESVOC SpERC 8.17.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).

Wydatność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m³/dzień (standardowe miasto).

szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37

(4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000243 mg/L	0.0658	
Osad w wodzie słodkiej	0.0212 mg/kg ww	0.0658	
Woda morska	0.0000291 mg/L	0.0788	
Osad w wodzie morskiej	0.00254 mg/kg ww	0.0788	
Gleba	0.00945 mg/kg ww	0.00945	
Oczyszczalnia ścieków	0.000415 mg/L	0	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (14): Zastosowanie konsumenckie w kosmetykach i produktach do higieny osobistej

1. Scenariusze narażenia (14)

Krótki tytuł scenariusza narażenia:

Zastosowanie konsumenckie w kosmetykach i produktach do higieny osobistej

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU21

Kategoria produktu (PC): PC39

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC8a, ERC8c (COLIPA SpERC 8a.1.a.v1)

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC8a Powszechne zastosowanie niereaktywnej substancji pomocniczej (bez włączenia do lub na powierzchnię wyrobu, w pomieszczeniach).

ERC8c Powszechne zastosowanie prowadzące do włączenia do/na powierzchnię wyrobu (w pomieszczeniach).

Dalsze informacje:

Objemuje użycie substancji w produktach kosmetycznych (np. kosmetyki do pielęgnacji włosów, jamy ustnej, ciała i dezodoranty) dla użytkowników końcowych.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

2. Warunki stosowania wpływające na narażenie

2.1 Kontrola narażenia konsumentów

Ogólne:

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska

Charakterystyka produktu:

Stężenie substancji: maks. 100%.

Stan fizyczny: ciecz.

Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Ilość zużywana na terenie Unii Europejskiej: 305 ton/rok.

Frakcja tonażu UE używanego w danym regionie: 0,1.

Frakcja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 0,00075.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: <=365 dni/rok.

Szerokie zastosowanie dyspersyjne.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: >=18 000 m³/dzień (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.

Kategoria zastosowania: 55: Inne.

Frakcja uwalniania z procesu do powietrza: 0 (COLIPA SpERC 8a.1.a.v1).

Frakcja uwalniania z procesu do ścieków: 1 (COLIPA SpERC 8a.1.a.v1).

Frakcja uwalniania z procesu do gleby: 0 (COLIPA SpERC 8a.1.a.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).

Wydatność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: >=2000 m³/dzień (standardowe miasto).

zaczunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37 (4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.

Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.000512 mg/L	0.138	
Osad w wodzie słodkiej	0.0447 mg/kg ww	0.138	
Woda morską	0.000337 mg/L	0.909	
Osad w wodzie morskiej	0.0294 mg/kg ww	0.909	
Gleba	0.0274 mg/kg ww	0.0274	
Oczyszczalnia ścieków	0.00312 mg/L	0.000312	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia**Środowisko naturalne**

Szerokie zastosowanie dyspersyjne. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Scenariusze narażenia (15): Dystrybucja i przechowywanie**1. Scenariusze narażenia (15)****Krótki tytuł scenariusza narażenia:**

Dystrybucja i przechowywanie

Lista deskryptorów dla zastosowań:

Kategoria sektora zastosowań (SU): SU10

Kategoria procesu (PROC): PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC15

Kategoria uwalniania do środowiska (ERC): ERC2 (ESVOC SpERC 1.1b.v1)

Wykaz nazw przyczynowych scenariuszy pracowniczych i odpowiednich kategorii procesu (PROC):

PROC1 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w procesie zamkniętym bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC2 Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętych procesach ciągłych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC3 Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach zabezpieczenia.

PROC4 Produkcja chemiczna, w której powstaje możliwość narażenia.

PROC5 Mieszanie lub łączenie w procesach wsadowych. Obejmuje mieszanie lub łączenie materiałów stałych lub ciekłych w kontekście sektorów wytwarzania lub formułacji, a także przy końcowym zastosowaniu.

PROC8a Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie i ważenie.

PROC8b Przenoszenie substancji lub mieszanin (załadunek i rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Przenoszenie obejmuje ładowanie, napełnianie, przesypanie, workowanie.

PROC9 Przenoszenie substancji lub mieszanin do małych pojemników (przeznaczona do tego celu linia napełniania wraz z ważeniem).

Specjalnie zaprojektowane linie napełniania równocześnie wychwytyjące emisję oparów i aerozoli oraz minimalizujące wycieki.

PROC15 Stosowanie, jako odczynniki laboratoryjne. Zastosowanie substancji w małej skali laboratoryjnej (poniżej lub 1 l lub 1 kg w miejscu pracy).

Nazwa przyczynowego scenariusza środowiskowego i odpowiedniej kategorii uwalniania substancji do środowiska naturalnego (ERC):

ERC2 Formułacja w mieszaninę.

Dalsze informacje:

Załadunek (w tym statki morskie/barki, pojazdy drogowe/szynowe i kontenery do przewozu półproduktów luzem) i przepakowanie substancji (w tym puszek i niewielkie opakowania), łącznie z jej dystrybucją.

Więcej informacji na temat standaryzowanych opisów zastosowań można znaleźć w Wytycznych Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) dotyczących wymogów informacyjnych i oceny bezpieczeństwa chemicznego, rozdział R.12: System deskryptorów dla zastosowań (http://guidance.echa.europa.eu/docs/guidance_document/information_requirements_r12_en.pdf). Więcej informacji na temat szczególnych kategorii uwalniania do środowiska naturalnego (SpERC) Europejskiej Rady ds. Przemysłu Chemicznego (CEFIC) można znaleźć w witrynie internetowej <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.**2. Warunki stosowania wpływające na narażenie****2.1 Kontrola narażenia pracowników****Ogólne:**

Substancja nie jest sklasyfikowana jako występująca w lokalizacjach końcowych związanych z ludzkim zdrowiem, dlatego też nie przeprowadzono oceny jej wpływu na zdrowie ludzkie.

2.2 Kontrola narażenia środowiska**Charakterystyka produktu:**

Nazwa karty charakterystyki substancji niebezpiecznej:: Kalama* K-FLEX* 850P

Stężenie substancji: maks. 100%.

Stan fizyczny: ciecz.

Ciśnienie oparów: 0,00016 Pa w temperaturze 25°C

Stosowane ilości:

Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 666667 kg/dzień.

Maksymalne roczne zużycie w zakładzie: 200000 ton/rok.

Fracja tonażu UE używanego w danym regionie: 1.

Fracja tonażu regionalnego używanego lokalnie: 1.

Czas trwania i częstość zastosowania:

Liczba dni emisji: 300 dni/rok.

Zastosowanie/uwalnianie ciągle.

Czynniki środowiskowe pozostające poza wpływem kontroli ryzyka:

Natężenie przepływu na powierzchni wody odbierającej: $\geq 18\,000$ m³/dzień (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody słodkiej: 10 (domyślnie).

Lokalny współczynnik rozcieńczenia wody morskiej: 100 (domyślnie).

Inne dane warunki operacyjne mające wpływ na narażenie środowiska:

Kategoria przemysłowa: 15/0: Inne.

Kategoria zastosowania: 55: Inne.

Fracja uwalniana z procesu do powietrza: 0,0001 (ESVOC SpERC 1.1b.v1).

Fracja uwalniana z procesu do ścieków: 0,000001 (ESVOC SpERC 1.1b.v1).

Fracja uwalniana z procesu do gleby: 0,00001 (ESVOC SpERC 1.1b.v1).

Warunki i środki związane z miejską oczyszczalnią ścieków:

Miejska oczyszczalnia ścieków: Tak (woda słodka).

Wydatność miejskiej kanalizacji/oczyszczalni ścieków: ≥ 2000 m³/dzień (standardowe miasto).

zacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES).

Warunki i środki związane z zewnętrzną obróbką odpadów przeznaczonych do usunięcia:

Zewnętrzne metody oczyszczania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Warunki i środki związane z zewnętrznym odzyskiem odpadów:

Zewnętrzne metody przywracania i utylizacji ścieków powinny być zgodne z obowiązującymi lokalnymi i/lub krajowymi przepisami.

Zaleca się przestrzeganie dodatkowych zasad prawidłowego postępowania. Nie mają zastosowania obowiązki zgodnie z artykułem 37

(4) rozporządzenia REACH:

Rozlana substancja jest natychmiast zbierana.

Wszelkie zastosowane środki zarządzania ryzykiem muszą być też zgodne z wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami.

3. Oszacowanie narażenia i odnośnik do pozycji źródłowych

Metod oceny -Środowisko naturalne: EUSES.

Środowisko naturalne

Skutek/Przedział	Szacunkowe narażenie/PEC	RCR	Uwagi
Woda słodka	0.00362 mg/L	0.978	
Osad w wodzie słodkiej	0.316 mg/kg ww	0.978	
Woda morska	0.000367 mg/L	0.991	
Osad w wodzie morskiej	0.032 mg/kg ww	0.991	
Gleba	0.281 mg/kg ww	0.281	
Oczyszczalnia ścieków	0.0344 mg/L	0.00344	

RCR = współczynnik charakterystyki zagrożenia (PEC/PNEC lub szacunkowe narażenie/DNEL (najwyższy dopuszczalny poziom narażenia ludzi na substancję)); PEC — przewidywane stężenie w środowisku naturalnym; PNEC — przewidywane stężenie bez żadnego efektu.

4. Wskazówki dla dalszych użytkowników pomagające określić, czy pracują w granicach określonych w scenariuszu narażenia

Środowisko naturalne

Zastosowanie/uwalnianie ciągle. Maksymalne dzienne zużycie w zakładzie: 666667 kg/dzień. Wypuszczenie do zakładowej lub miejskiej oczyszczalni ścieków. Szacunkowe usuwanie substancji ze ścieków przez lokalną oczyszczalnię ścieków: 88,4% (EUSES). Dalszy użytkownik może sprawdzić zgodność swej lokalizacji, porównując własne dane z wartościami domyślnymi użytymi do oceny narażenia. Iloraz danej lokalizacji powinien być mniejszy lub równy ilorazowi SpERC. Dodatkowe informacje na temat skalowania i technik kontrolnych można znaleźć w dokumencie dotyczącym SpERC dostępnym pod adresem: <http://www.cefic.org/Industry-support/Implementing-reach/Libraries/>.

$$(M\text{SpERC} * (1 - E\text{er-SpERC} * F\text{release-SpERC})/D\text{FSpERC})/D\text{FSpERC} \geq (M\text{site} * (1 - E\text{er-site} * F\text{release-site})/D\text{Fsite})$$

– MSpERC = natężenie użycia substancji w SpERC

– Eer-SpERC = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w SpERC

– Frelease-SpERC = początkowa frakcja uwolnienia w SpERC

– DF-SpERC = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z oczyszczalni ścieków do rzeki

– Msite = natężenie użycia substancji w lokalizacji

– Eer-site = skuteczność środka zarządzania ryzykiem w lokalizacji

– DFsite = współczynnik rozcieńczenia na ujściu z lokalnej oczyszczalni ścieków do rzeki