

QUALITY PROTECTS.

Europe, Middle East, Africa:

LANXESS Deutschland GmbH
Business Unit Material Protection Products
Kennedyplatz 1
50569 Köln, Germany
Phone: +49 (0) 221 8885-4799
E-Mail: Velcorin@lanxess.com

North America and Central America:

LANXESS Corporation
Business Unit Material Protection Products
111 RIDC Park West Drive Pittsburgh,
PA 15275-1112, USA
Phone: +1 412 809-1000
Fax: +1 412 809-1082
E-Mail: Velcorin@lanxess.com

Latin America:

LANXESS Indústria de Produtos Químicos e Plásticos LTDA.
Business Unit Material Protection Products
Av. Maria Coelho Aguiar, 215 - Bl. B - 2º Andar
05804-902, Jardim São Luis, São Paulo-SP Brasil
Phone: +55 113 741-8114
Fax: +55 113 741-2276
E-Mail: Velcorin@lanxess.com

South East Asia, Australia and New Zealand:

LANXESS Thai Co., Ltd.
Business Unit Material Protection Products
208, 208 Wireless Road Tower, 5th Floor Unit 502
Wireless Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330
Phone: +66 (0) 2491 3900
E-Mail: Velcorin@lanxess.com

中国:

LANXESS Chemical (China) Co., Ltd.
Business Unit Material Protection Products
2nd Floor, 4th Building, No 12 Gao Rong Road, Laoshan
District, Qingdao, P.R. China 266101
Phone: +86 532 68868200 * 2208
Fax: +86 532 68868200 * 2209
E-Mail: Velcorin@lanxess.com

LANXESS
Energizing Chemistry

LANXESS Deutschland GmbH

Business Unit
Material Protection Products
50569 Cologne | Germany

www.lanxess.com

对我司产品进行应用、使用和加工以及根据我司的技术咨询生产制得的产品均非我司所能控制，因而应由客户本身负责。我司产品的销售系根据我司现行“销售和交货通用条款”进行。

根据欧盟规定，维果灵是一种危险化学品，详情请参考维果灵的物料安全数据说明书。

除特殊说明外，所有品牌都是朗盛集团受保护品牌。

Status: 2020/10 ©LANXESS Deutschland GmbH, 2020



维果灵 Velcorin® – 作为冷杀菌剂，可有效杀灭对饮料有害的微生物，同时对饮料的天然风味没有影响。

X Velcorin®

QUALITY WORKS.

LANXESS
Energizing Chemistry

令人信服的科技 德国制造

作为饮料行业的供应商，您必须时刻应对不断增长的挑战：一方面必须不断研发饮料新品种（例如：含有营养添加剂的饮料）；另一方面必须恪守严格的饮料生产标准并防止饮料变质。

酵母菌、霉菌和细菌等对饮料有害的微生物，不仅影响饮料的口味，更为严重的是，会在某些特定条件下，对消费者的健康产生危害。

饮料灌装过程中微生物无处不在：空气中、产品设备中、瓶盖中以及饮料自身当中。作为饮料供应商，您可以选择各种工艺确保饮料的稳定性——代表顶级杀菌科技的冷杀菌剂Velcorin® 在全球成功得到运用。

添加微量的Velcorin®（二甲基二碳酸盐，简称“DMDC”）可有效杀灭对饮料有害的微生物，同时对口味没有影响，易于使用。

令人信服的保护 纯正口味

使用维果灵 (Velcorin®) 的优势：

- 杀菌优质高效
- 无异味
- 成本低廉
- 可用于各类包装形式
- 提供详尽的应用技术咨询服务

广泛的应用领域

- 含气/不含气果汁饮料
- 等压运动饮料
- 茶饮料
- 风味饮料
- 葡萄酒、苹果酒、果酒
- 啤酒混合饮料



彻底杀菌

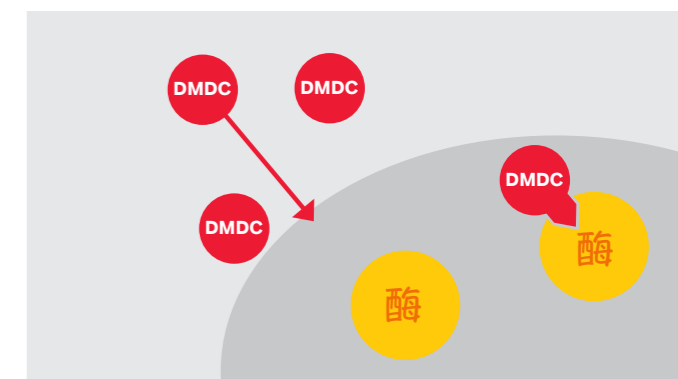
在饮料即将灌装前添加维果灵 (Velcorin®)。极低浓度的Velcorin® 对酵母菌、细菌或霉菌等常见微生物具有高效广谱杀灭性。

维果灵 Velcorin® 是如何发挥杀菌效力的

维果灵进入细胞内部并使酶丧失活性，从而导致微生物死亡。

维果灵在加入饮料后迅速分解为微量的甲醇和二氧化碳，而这两种物质正是果汁饮料和蔬菜汁以及葡萄酒等多种饮料的天然成分。因此，饮料的口味、气味或色泽均不会受到影响。

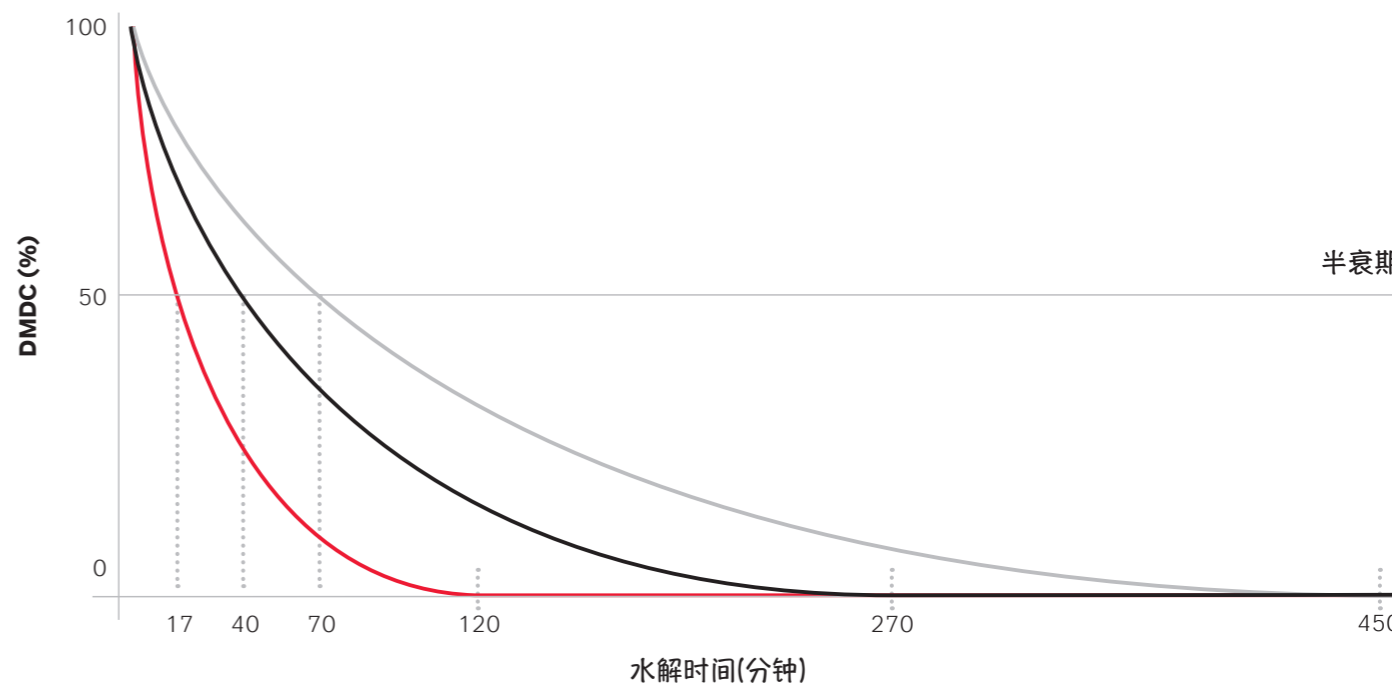
DMDC 工作原理简介



什么是维果灵 Velcorin®

化学构成	二甲基二碳酸盐 (DMDC)
DMDC	不小于 99.8%

维果灵 (Velcorin®) 在饮料中的分解



■ 20 °C ■ 10 °C ■ 4 °C

维果灵 VELCORIN® – 物有所值

饮料行业的发展方向十分明确：消费者要求口味不断推陈出新；而着力追求独特口味的饮料供应商，在灌装产品时尤其信赖维果灵(Velcorin®)

微生物功效数据

维果灵 Velcorin® 最小致死浓度；微生物菌落总数：最多 500 cfu/mL

Velcorin® mg/L	
酵母菌	
<i>Candida krusei</i>	100-200
<i>Hansenula pichia</i>	25-50
<i>Kloeckera apiculata</i>	25-50
<i>Rhodotorula rubra</i>	50-200
<i>Saccharomyces cerevisiae</i>	25-100
<i>Saccharomyces diastolicus</i>	50-200
<i>Saccharomyces globosus</i>	25-50
<i>Zygosaccharomyces bailii</i>	50-150
霉菌	
<i>Aureobasidium pullulans</i>	150-250
<i>Byssoschlamys fulva</i>	100-150
<i>Penicillium glaucum</i>	150-200
细菌	
<i>Acetobacter pasteurianus</i>	50-100
<i>Lactobacillus brevis</i>	150-200

全球应用

维果灵Velcorin® (二甲基二碳酸盐, 简称“DMDC”) 已经获得众多国家许可, 在各类饮料中得到广泛应用。欧盟食品科学委员会、美国食品药品监督管理局FDA和世界卫生组织下属联合食品添加剂专家委员会JECFA等主要食品安全委员会均已证明二甲基二碳酸盐可以安全使用。维果灵Velcorin® 的生产符合 ISO9001:2015, ISO14001:2015, ISO22000:2005 和 FSSC 22000 V4.1标准, 同时, 维果灵Velcorin®也已获得Halal & Kosher认证。

维果灵 VELCORIN® DT TOUCH – 添加技术

我们不仅为饮料行业提供维果灵 (Velcorin®) 这一高效的冷杀菌方案, 还生产当今最先进的维果灵(Velcorin®) DT Touch添加设备, 从而为您提供真正完备的服务。

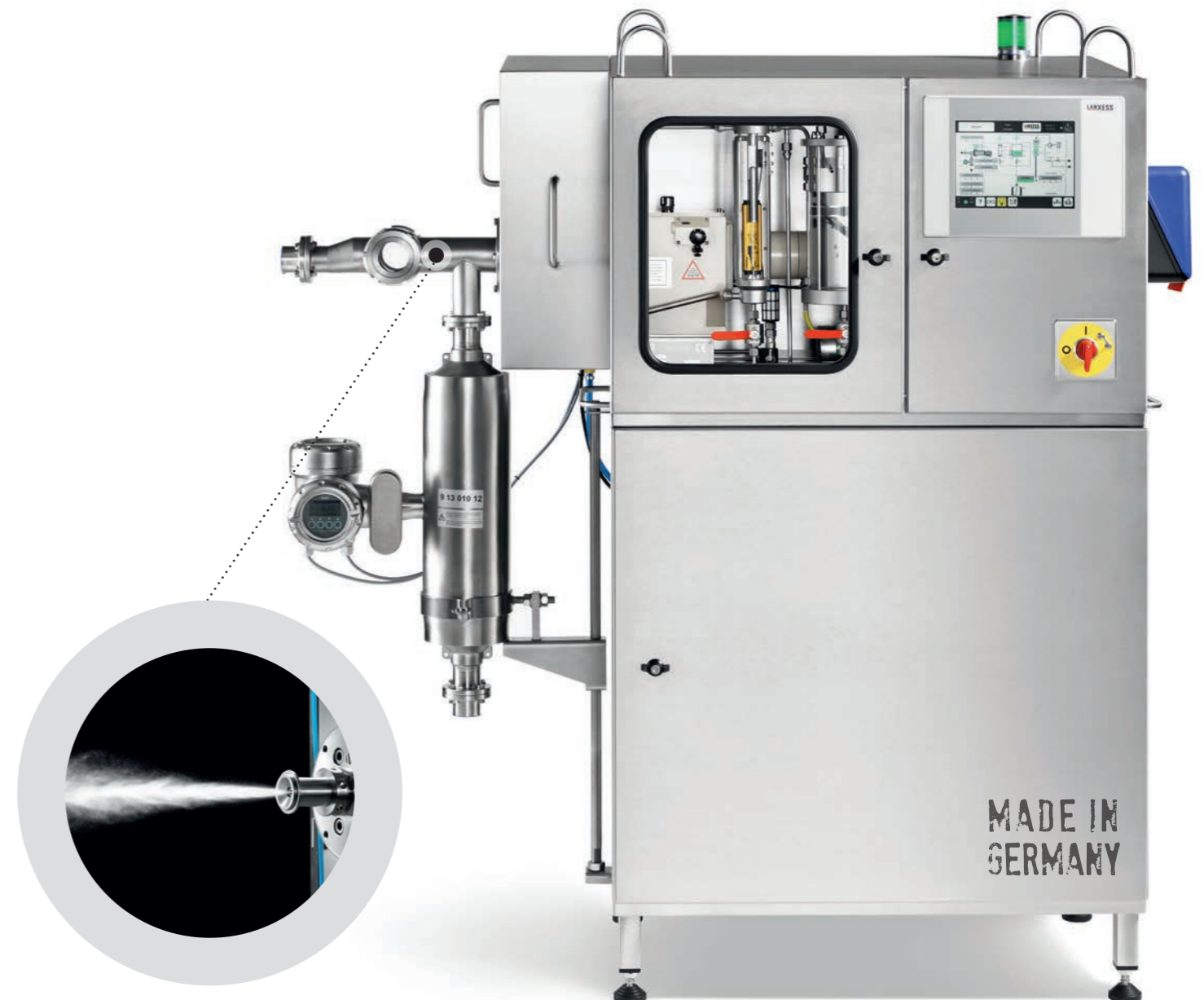
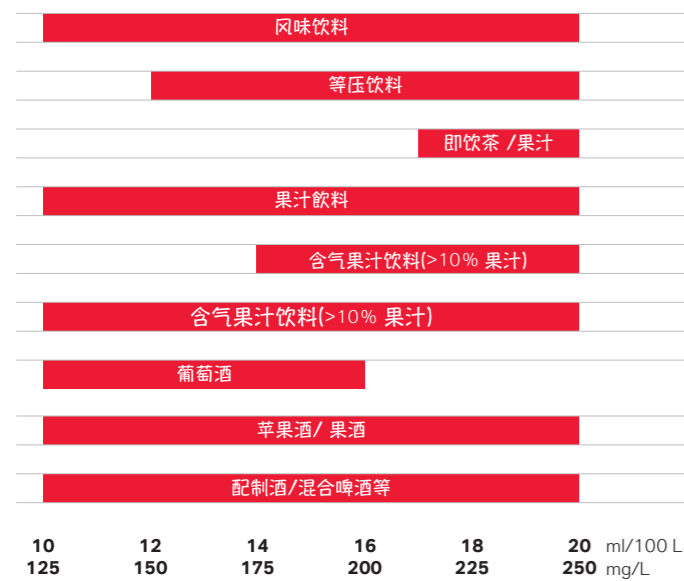
维果灵 Velcorin® DT Touch的特点:

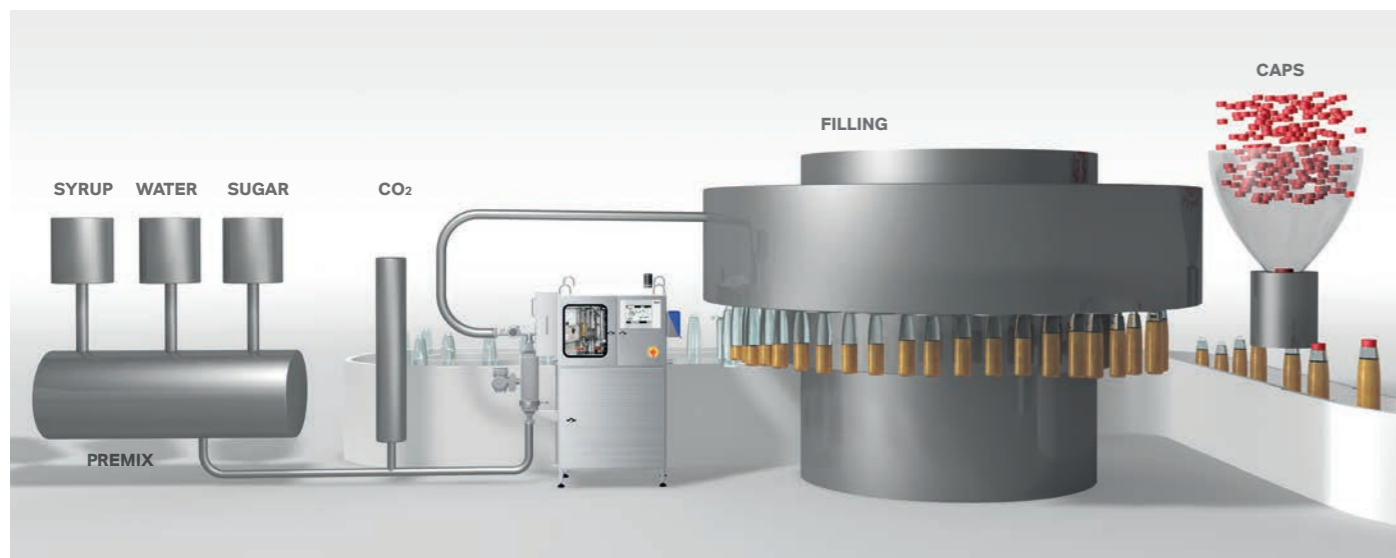
- 高效、坚固耐用、具有可监控能力
- 配备温度可调的不锈钢上、下柜, 可装配6kg和25kg瓶
- 可视化控制触屏面板
- 优良的维果灵分散能力
- 根据饮料流速按比例添加
- 操作简易、安全

添加的可视化控制

- 包含生产线电子控制系统
- 自动显示数据、报警和维护间隔
- 动态流程图的系统可视化
- 直观显示理论数值和实际数据
- USB数据传输
- 多种操作级别/权限

标准添加量





维果灵剂量泵可安装在新的或已存在的进料管道，对灌装线的改动要求极低

设备尺寸

型号	饮料的最小流速 L/h	饮料的最大流速L/h	最大添加量* ml/hl	管径 (DN)
DT 3 Touch	600	3.600	20	40
DT 6 Touch	1.200	7.200	20	40
DT 13 Touch	2.400	14.400	20	50
DT 18 Touch	3.600	21.600	20	50
DT 30 Touch	6.000	36.000	20	50
DT 50 Touch	8.400	50.400	20	80
DT 75 Touch	13.200	79.200	20	80

*最大允许添加量依据产品和国家法规



总是时刻待命

为客户提供广泛的服务

技术服务

技术专家现场支持

- 技术评估和咨询
- 生产线再现评估分析
- 实验室实验和中试支持
- 维果灵 (Velcorin®) 操作培训

实验室服务

配备具有各种分析能力的饮料实验室

微生物和分子生物实验室

- 饮料变质微生物的分离与鉴定
- 效力实验
- 防腐剂用量优化
- 卫生监督支持

分析实验室

维果灵以及其它传统防腐剂的添加量测定 饮料主要质量参数测定 在微生物与化学分析测试方面，与第三方实验室保持强有力的合作

添加技术

先进的设备— 德国制造

- 调试
- 培训
- 全球服务网络
- 全方位服务包括定期维护、24小时服务热线
- 设备租赁服务



您需要我们提供哪些支持服务？
我们乐意应对全新挑战，期待与您展开对话！

www.velcorin.com